Załącznik nr 1

………………..…………………., dnia ……………………..

(miejscowość) (data)

....................................................................................

(pieczątka wykonawcy)

Dot. sprawy: **29/2023**

**Centrum Obsługi Placówek Opiekuńczo-Wychowawczych w Wydrznie**

**Wydrzno 13/1**

**86-320 Łasin**

**FORMULARZ OFERTOWY**

Pełna nazwa Wykonawcy................................................................................................................................................................... …………………………………………………………………………………………………………………………………………………….. w…………………………………………………………………………………… kod ………….. - …………………………………… ul. …………………………………………………………………………………………… nr ……………………………………………...

REGON .................................................................................................. NIP ............................................................................................

Tel./fax. ………………….………………………………………………………………………………………………………………......

e-mail: ………………………..…………………………………….………………………………………………………………………….

Odpowiadając na zaproszenie do złożenia oferty na:

***„Zakup warzyw i owoców do jednostek obsługiwanych   
przez Centrum Obsługi Placówek Opiekuńczo-Wychowawczych*** ***w Wydrznie   
tj. Placówki Opiekuńczo-Wychowawczej Nr 1 w Wydrznie,***

***Placówki Opiekuńczo-Wychowawczej Nr 2 w Wydrznie***

***i Placówki Opiekuńczo-Wychowawczej Nr 3 w Białochowie”***

1. **Oferuję/emy wykonanie ~~usługi~~/dostawy/~~roboty budowlanej~~\*będącej przedmiotem zamówienia, zgodnie z wymogami opisu przedmiotu zamówienia:**

**1) za cenę:**

* w kwocie netto złotych: ......................................................................................................................................................

(słownie złotych: ...................................................................................................................................................................)

* w kwocie brutto złotych: ...................................................................................................................................................

(słownie złotych: …………………........................................................................................................................................)

w tym podatek VAT w wysokości ……....... %, to jest w kwocie złotych: ........................................

(słownie złotych: ....................................................................................................................................................................)

według wyszczególnienia:

1. **Placówka Opiekuńczo-Wychowawcza Nr 1 w Wydrznie**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Asortyment** | **Prognozowana ilość** | **Cena jednostkowa netto [zł]**   |  | | --- | |  | | |  | | --- | | **Cena jednostkowa brutto [zł]** | | |  | | --- | | **Wartość**  **brutto [zł]** | |
|  | ARBUZ KG | 51,1 |  |  |  |
|  | BANAN KG | 91,96 |  |  |  |
|  | BRZOSKWINIA | 2 |  |  |  |
|  | BURAK ĆWIKŁA KG | 10 |  |  |  |
|  | CELUBA KG | 22,3 |  |  |  |
|  | CEBULA CZERWONA KG | 2 |  |  |  |
|  | CYTRYNA KG | 55,32 |  |  |  |
|  | CZOSNEK KG | 0,64 |  |  |  |
|  | GRUSZKA KG | 12,85 |  |  |  |
|  | JABŁKA KG | 627,59 |  |  |  |
|  | KALAFIOR KG | 2,7 |  |  |  |
|  | KAPUSTA BIAŁA KG | 55,64 |  |  |  |
|  | KAPUSTA CZERWONA KG | 1,8 |  |  |  |
|  | KAPUSTA PEKIŃSKA KG | 25,99 |  |  |  |
|  | KAPUSTA BIAŁA SZT. | 5 |  |  |  |
|  | KIWI KG | 9,9 |  |  |  |
|  | KOPER KG | 0,2 |  |  |  |
|  | KOPER PĘCZEK SZT. | 3 |  |  |  |
|  | MANDARYNKA KG | 74,77 |  |  |  |
|  | MARCHEW KG | 35,58 |  |  |  |
|  | NATKA PIETRUSZKI KG | 0,63 |  |  |  |
|  | NEKTARYNKA KG | 6,6 |  |  |  |
|  | OGÓREK KG | 112,57 |  |  |  |
|  | PAPRYKA CZERWONA KG | 13,9 |  |  |  |
|  | PIECZARKI KG | 18 |  |  |  |
|  | POMARAŃCZA KG | 86,42 |  |  |  |
|  | POMIDOR CHERRY 250 G SZT. | 42,3 |  |  |  |
|  | POMIDOR KG | 68,77 |  |  |  |
|  | POR KG | 0,53 |  |  |  |
|  | RZODKIEWKA PĘCZEK | 74 |  |  |  |
| 31. | SAŁATA LODOWA SZT. | 21 |  |  |  |
| 32. | SAŁATA MASŁOWA KG | 3 |  |  |  |
| 33. | SAŁATA MASŁOWA SZT | 2 |  |  |  |
| 34. | SELER KORZEŃ KG | 4,66 |  |  |  |
| 35. | SZCZYPIOR KG | 0,46 |  |  |  |
| 36. | SZCZYPIOR PĘCZEK SZT. | 7 |  |  |  |
| 37. | ŚLIWKA POLSKA KG | 18,4 |  |  |  |
| 38. | TRUSKAWKI KG | 6 |  |  |  |
| 39. | WINOGRONO KG | 20,1 |  |  |  |
| 40. | WŁOSZCZYZNA SZT | 89 |  |  |  |
| **RAZEM WARTOŚĆ BRUTTO** | | | | |  |

1. **Placówka Opiekuńczo-Wychowawcza Nr 2 w Wydrznie**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Asortyment** | **Prognozowana ilość** | **Cena jednostkowa netto [zł]** | |  | | --- | | **Cena jednostkowa brutto [zł]** | | |  | | --- | | **Wartość brutto [zł]** | |
|  | ARBUZ KG | 54,2 |  |  |  |
|  | BANAN KG | 60,73 |  |  |  |
|  | CELUBA KG | 33 |  |  |  |
|  | CYTRYNA KG | 18,6 |  |  |  |
|  | CZOSNEK 10 SZT PECZEK | 2 |  |  |  |
|  | CZOSNEK KG | 1,2 |  |  |  |
|  | FASOLKA SZPARAGOWA KG | 2 |  |  |  |
|  | GRUSZKA KG | 21,13 |  |  |  |
|  | JABŁKA KG | 230,34 |  |  |  |
|  | KALAFIOR KG | 11,9 |  |  |  |
|  | KAPUSTA BIAŁA KG | 40,74 |  |  |  |
|  | KAPUSTA BIAŁA SZT | 4 |  |  |  |
|  | KAPUSTA MŁODA KG | 8,9 |  |  |  |
|  | KAPUSTA PEKIŃSKA KG | 34,30 |  |  |  |
|  | KIWI KG | 4,6 |  |  |  |
|  | KOPER KG | 1,7 |  |  |  |
|  | KOPER PĘCZEK SZT. | 6 |  |  |  |
|  | MANDARYNKA KG | 89,61 |  |  |  |
|  | MARCHEW KG | 22,73 |  |  |  |
|  | NATKA PIETRUSZKI KG | 1,19 |  |  |  |
|  | NEKTARYNKA KG | 13,5 |  |  |  |
|  | OGÓREK KG | 63,99 |  |  |  |
|  | PAPRYKA CZERWONA KG | 30,3 |  |  |  |
|  | PIECZARKA KG | 21 |  |  |  |
|  | POMARAŃCZA KG | 66,63 |  |  |  |
|  | POMIDOR CHERRY KG | 2,2 |  |  |  |
|  | POMIDOR CHERRY 250 G SZT. | 26 |  |  |  |
|  | POMIDOR KG | 68,19 |  |  |  |
|  | POR KG | 0,80 |  |  |  |
|  | RZODKIEWKA PĘCZEK | 50 |  |  |  |
| 31. | SAŁATA LODOWA KG | 0,3 |  |  |  |
| 32. | SAŁATA LODOWA SZT. | 31 |  |  |  |
| 33. | SAŁATA MASŁOWA KG | 3,58 |  |  |  |
| 34. | SAŁATA MASŁOWA SZT | 4 |  |  |  |
| 35. | SAŁATA WŁOSKA SZT. | 1 |  |  |  |
| 36. | SELER KORZEŃ KG | 3,55 |  |  |  |
| 37. | SZCZYPIOREK KG | 0,84 |  |  |  |
| 38. | SZCZYPIOR PĘCZEK SZT. | 12 |  |  |  |
| 39. | ŚLIWKA POLSKA KG | 9,6 |  |  |  |
| 40. | TRUSKAWKI KG | 6 |  |  |  |
| 41. | WINOGRONO KG | 23,5 |  |  |  |
| 42. | WŁOSZCZYZNA SZT | 72 |  |  |  |
| **RAZEM WARTOŚĆ BRUTTO** | | | | |  |

1. **Placówka Opiekuńczo-Wychowawcza Nr 3 w Białochowie**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Asortyment** | **Prognozowana ilość** | **Cena jednostkowa netto [zł]**   |  | | --- | |  | | | |  | | --- | | **Cena jednostkowa brutto [zł]** | | |  | | --- | | **Wartość**  **brutto [zł]** | |
|  | ARBUZ KG | 34,8 |  | |  |  |
|  | BANAN KG | 78,56 |  | |  |  |
|  | BRZOSKWINIA KG | 3,6 |  | |  |  |
|  | BURAK ĆWIKŁA KG | 2 |  | |  |  |
|  | CELUBA KG | 27,6 |  | |  |  |
|  | CYTRYNA KG | 35,27 |  | |  |  |
|  | CZOSNEK KG | 0,65 |  | |  |  |
|  | FASOLKA SZPARAGOWA KG | 2 |  | |  |  |
|  | GRUSZKA KG | 39,44 |  | |  |  |
|  | IMBIR KG | 1,23 |  | |  |  |
|  | JABŁKA KG | 132,59 |  | |  |  |
|  | KALAFIOR KG | 10,5 |  | |  |  |
|  | KAPUSTA BIAŁA KG | 40 |  | |  |  |
|  | KAPUSTA CZERWONA KG | 2,18 |  | |  |  |
|  | KAPUSTA MŁODA KG | 2,5 |  | |  |  |
|  | KAPUSTA PEKIŃSKA KG | 26,25 |  | |  |  |
|  | KIWI KG | 3,8 |  | |  |  |
|  | KOPER KG | 2,74 |  | |  |  |
|  | KOPER PĘCZEK SZT. | 7 |  | |  |  |
|  | MANDARYNKA KG | 43,9 |  | |  |  |
|  | MARCHEW KG | 27,2 |  | |  |  |
|  | NATKA PIETRUSZKI KG | 1,78 |  | |  |  |
|  | PIETRUSZKA KORZEŃ KG | 10 |  | |  |  |
|  | NEKTARYNKA KG | 19 |  | |  |  |
|  | OGÓREK KG | 59,55 |  | |  |  |
|  | PAPRYKA CZERWONA KG | 51,56 |  | |  |  |
|  | PIECZRAKA KG | 30 |  | |  |  |
|  | POMARAŃCZA KG | 44,34 |  | |  |  |
|  | POMIDOR KG | 67,65 |  | |  |  |
|  | POMIDOR CHERRY KG | 5,65 |  | |  |  |
|  | POMIDOR CHERRY TRÓJKAT | 6 |  | |  |  |
|  | POMIDOR PAPRYKOWY | 1 |  | |  |  |
| 33. | POMIDOR ŚLIWKOWY | 2 | |  |  |  |
| 34. | RZODKIEWKA PĘCZEK | 20 | |  |  |  |
| 35. | SAŁATA LODOWA SZT. | 16 | |  |  |  |
| 36. | SAŁATA MASŁOWA KG | 4,25 | |  |  |  |
| 37. | SAŁATA MASŁOWA SZT | 3 | |  |  |  |
| 38. | SELER KORZEŃ KG | 16,3 | |  |  |  |
| 39. | SZCZYPIOR PĘCZEK SZT. | 29 | |  |  |  |
| 40. | SZCZYPIOREK KG | 0,72 | |  |  |  |
| 41. | ŚLIWKA POLSKA KG | 5,5 | |  |  |  |
| 42. | TRUSKAWKI KG | 4 | |  |  |  |
| 43. | WINOGRONO KG | 58,97 | |  |  |  |
| 44. | WŁOSZCZYZNA SZT | 47 | |  |  |  |
| **RAZEM WARTOŚĆ BRUTTO** | | | | | |  |

**2) w terminie od dnia podpisania umowy do 31.05.2023 r.**

(z częstotliwością średnio raz w tygodniu w dni robocze od poniedziałku do piątku   
w zależności od potrzeb Zamawiającego).

1. **Oświadczam/y, że:**
2. zapoznałem/am/liśmy się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń,
3. akceptuję/my wzór umowy dołączonej do zapytania ofertowego (jeżeli dotyczy),
4. w razie wybrania mojej/naszej oferty deklaruję/my gwarancję i zobowiązuję/my się do realizacji przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w pkt 1 ppkt 1 - 2.
5. **Ponadto oświadczam/y, że:**
6. jestem/śmy uprawnieni do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi,
7. posiadam/y uprawnienia niezbędne do wykonania określonych prac lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
8. posiadam/y niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał ekonomiczny i techniczny,   
   a także pracowników zdolnych do wykonania niniejszego zamówienia,
9. znajduję/emy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotowego zamówienia,
10. oświadczam/y, że nie zachodzą w stosunku do mnie/nas przesłanki wykluczenia   
    z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r.   
    o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. z 2023 r., poz.129, z późn. zm.)[1].
11. **Załącznikami do niniejszego formularza oferty, stanowiącymi jego integralną część, są:**
12. ……………………………………………………………………………………………………………………………………………
13. ……………………………………………………………………………………………………………………………………………

...................................................................................................

(data, pieczęć i podpis wykonawcy)

\* niepotrzebne skreślić

*[1] Zgodnie z treścią art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, zwanej dalej „ustawą”, z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu prowadzonego na podstawie ustawy PZP wyklucza się:*

*1) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/67607987?cm=DOCUMENT) *765/2006 i* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/68410867?cm=DOCUMENT) *269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w* art. 1 *pkt 3;*

*2) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu* [ustawy](https://sip.lex.pl/#/document/18708093?cm=DOCUMENT) *z* dnia 1 *marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z* 2022 *r. poz. 593, 655, 835, 2180 i 2185) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/67607987?cm=DOCUMENT) *765/2006 i* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/68410867?cm=DOCUMENT) *269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od* dnia *24 lutego* 2022 *r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w* art. 1 *pkt 3;*

*3) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w* rozumieniu [art. 3 ust. 1 pkt 37](https://sip.lex.pl/#/document/16796295?unitId=art(3)ust(1)pkt(37)&cm=DOCUMENT)ustawy *z* dnia *29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106 oraz z* 2022 *r. poz. 1488) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/67607987?cm=DOCUMENT) *765/2006 i* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/68410867?cm=DOCUMENT) *269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od* dnia *24 lutego* 2022 *r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w* art. 1 *pkt 3.*