Załącznik nr 1

………………..…………………., dnia ……………………..

 (miejscowość) (data)

....................................................................................

(pieczątka wykonawcy)

Dot. sprawy: **50/2023**

**Centrum Obsługi Placówek Opiekuńczo-Wychowawczych w Wydrznie**

**Wydrzno 13/1**

**86-320 Łasin**

**FORMULARZ OFERTOWY**

Pełna nazwa Wykonawcy................................................................................................................................................................... …………………………………………………………………………………………………………………………………………………….. w…………………………………………………………………………………… kod ………….. - …………………………………… ul. …………………………………………………………………………………………… nr ……………………………………………...

REGON .................................................................................................. NIP ............................................................................................

Tel./fax. ………………….………………………………………………………………………………………………………………......

e-mail: ………………………..…………………………………….………………………………………………………………………….

Odpowiadając na zaproszenie do złożenia oferty na:

***„Zakup warzyw i owoców do jednostek obsługiwanych
przez Centrum Obsługi Placówek Opiekuńczo-Wychowawczych*** ***w Wydrznie
tj. Placówki Opiekuńczo-Wychowawczej Nr 1 w Wydrznie,***

 ***Placówki Opiekuńczo-Wychowawczej Nr 2 w Wydrznie***

 ***i Placówki Opiekuńczo-Wychowawczej Nr 3 w Białochowie”***

1. **Oferuję/emy wykonanie ~~usługi~~/dostawy/~~roboty budowlanej~~\* będącej przedmiotem zamówienia, zgodnie z wymogami opisu przedmiotu zamówienia:**

**1) za cenę:**

* w kwocie netto złotych: ......................................................................................................................................................

 (słownie złotych: ...................................................................................................................................................................)

* w kwocie brutto złotych: ...................................................................................................................................................

(słownie złotych: …………………........................................................................................................................................)

w tym podatek VAT w wysokości ……....... %, to jest w kwocie złotych: ........................................

(słownie złotych: ....................................................................................................................................................................)

według wyszczególnienia:

1. **Placówka Opiekuńczo-Wychowawcza Nr 1 w Wydrznie**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Asortyment** | **Prognozowana ilość \*** | **Cena jednostkowa netto [zł]**

|  |
| --- |
|  |

 |

|  |
| --- |
| **Cena jednostkowa brutto [zł]** |

 |

|  |
| --- |
| **Wartość****brutto [zł]** |

 |
|  | ARBUZ KG | 25,55 |  |  |  |
|  | BANAN KG | 45,98 |  |  |  |
|  | BRZOSKWINIA KG | 1 |  |  |  |
|  | BURAK ĆWIKŁA KG | 5 |  |  |  |
|  | CELUBA KG | 11,15 |  |  |  |
|  | CEBULA CZERWONA KG | 1 |  |  |  |
|  | CYTRYNA KG | 27,66 |  |  |  |
|  | CZOSNEK KG | 0,32 |  |  |  |
|  | GRUSZKA KG | 6,43 |  |  |  |
|  | JABŁKA KG | 313,80 |  |  |  |
|  | KALAFIOR KG | 1,35 |  |  |  |
|  | KAPUSTA BIAŁA KG | 27,82 |  |  |  |
|  | KAPUSTA CZERWONA KG | 0,9 |  |  |  |
|  | KAPUSTA PEKIŃSKA KG | 13 |  |  |  |
|  | KAPUSTA BIAŁA SZT. | 3 |  |  |  |
|  | KIWI KG | 4,95 |  |  |  |
|  | KOPER KG | 0,1 |  |  |  |
|  | KOPER PĘCZEK SZT. | 2 |  |  |  |
|  | MANDARYNKA KG | 37,39 |  |  |  |
|  | MARCHEW KG | 17,79 |  |  |  |
|  | NATKA PIETRUSZKI KG | 0,32 |  |  |  |
|  | NEKTARYNKA KG | 3,3 |  |  |  |
|  | OGÓREK KG | 56,29 |  |  |  |
|  | PAPRYKA CZERWONA KG | 6,95 |  |  |  |
|  | PIECZARKI KG | 9 |  |  |  |
|  | POMARAŃCZA KG | 43,21 |  |  |  |
|  | POMIDOR CHERRY 250 G SZT. | 21 |  |  |  |
|  | POMIDOR KG | 34,39 |  |  |  |
|  | POR KG | 0,27 |  |  |  |
|  | RZODKIEWKA PĘCZEK SZT | 37 |  |  |  |
| 31. | SAŁATA LODOWA SZT. | 11 |  |  |  |
| 32. | SAŁATA MASŁOWA KG | 2 |  |  |  |
| 33. | SAŁATA MASŁOWA SZT | 1 |  |  |  |
| 34. | SELER KORZEŃ KG | 2,33 |  |  |  |
| 35. | SZCZYPIOR KG | 0,23 |  |  |  |
| 36. | SZCZYPIOR PĘCZEK SZT. | 4 |  |  |  |
| 37. | ŚLIWKA POLSKA KG | 9,2 |  |  |  |
| 38. | TRUSKAWKI KG | 3 |  |  |  |
| 39. | WINOGRONO KG | 10,05 |  |  |  |
| 40. | WŁOSZCZYZNA SZT | 45 |  |  |  |
| **RAZEM WARTOŚĆ BRUTTO** |  |

1. **Placówka Opiekuńczo-Wychowawcza Nr 2 w Wydrznie**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Asortyment** | **Prognozowana ilość \*** | **Cena jednostkowa netto [zł]** |

|  |
| --- |
| **Cena jednostkowa brutto [zł]** |

 |

|  |
| --- |
| **Wartość brutto [zł]** |

 |
|  | ARBUZ KG | 27,1 |  |  |  |
|  | BANAN KG | 30,37 |  |  |  |
|  | CELUBA KG | 16,5 |  |  |  |
|  | CYTRYNA KG | 9,3 |  |  |  |
|  | CZOSNEK 10 SZT PECZEK | 1 |  |  |  |
|  | CZOSNEK KG | 0,6 |  |  |  |
|  | FASOLKA SZPARAGOWA KG | 1 |  |  |  |
|  | GRUSZKA KG | 10,57 |  |  |  |
|  | JABŁKA KG | 115,17 |  |  |  |
|  | KALAFIOR KG | 5,95 |  |  |  |
|  | KAPUSTA BIAŁA KG | 20,37 |  |  |  |
|  | KAPUSTA BIAŁA SZT | 2 |  |  |  |
|  | KAPUSTA MŁODA KG | 4,45 |  |  |  |
|  | KAPUSTA PEKIŃSKA KG | 17,15 |  |  |  |
|  | KIWI KG | 2,3 |  |  |  |
|  | KOPER KG | 0,85 |  |  |  |
|  | KOPER PĘCZEK SZT. | 3 |  |  |  |
|  | MANDARYNKA KG | 44,81 |  |  |  |
|  | MARCHEW KG | 11,37 |  |  |  |
|  | NATKA PIETRUSZKI KG | 0,60 |  |  |  |
|  | NEKTARYNKA KG | 6,75 |  |  |  |
|  | OGÓREK KG | 32 |  |  |  |
|  | PAPRYKA CZERWONA KG | 15,15 |  |  |  |
|  | PIECZARKA KG | 10,5 |  |  |  |
|  | POMARAŃCZA KG | 33,32 |  |  |  |
|  | POMIDOR CHERRY KG | 1,1 |  |  |  |
|  | POMIDOR CHERRY 250 G SZT. | 13 |  |  |  |
|  | POMIDOR KG | 34,10 |  |  |  |
|  | POR KG | 0,40 |  |  |  |
|  | RZODKIEWKA PĘCZEK | 25 |  |  |  |
| 31. | SAŁATA LODOWA KG | 0,15 |  |  |  |
| 32. | SAŁATA LODOWA SZT. | 15,5 |  |  |  |
| 33. | SAŁATA MASŁOWA KG | 1,79 |  |  |  |
| 34. | SAŁATA MASŁOWA SZT | 2 |  |  |  |
| 35. | SAŁATA WŁOSKA SZT. | 1 |  |  |  |
| 36. | SELER KORZEŃ KG | 1,78 |  |  |  |
| 37. | SZCZYPIOREK KG | 0,42 |  |  |  |
| 38. | SZCZYPIOR PĘCZEK SZT. | 6 |  |  |  |
| 39. | ŚLIWKA POLSKA KG | 4,8 |  |  |  |
| 40. | TRUSKAWKI KG | 3 |  |  |  |
| 41. | WINOGRONO KG | 11,75 |  |  |  |
| 42. | WŁOSZCZYZNA SZT | 36 |  |  |  |
| **RAZEM WARTOŚĆ BRUTTO** |  |

1. **Placówka Opiekuńczo-Wychowawcza Nr 3 w Białochowie**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Asortyment** | **Prognozowana ilość \*** | **Cena jednostkowa netto [zł]**

|  |
| --- |
|  |

 |

|  |
| --- |
| **Cena jednostkowa brutto [zł]** |

 |

|  |
| --- |
| **Wartość****brutto [zł]** |

 |
| 1 |  ARBUZ KG | 17,4 |  |  |  |
| 2 | AWOKADO KG | 0,25 |  |  |  |
| 3 | BANAN KG | 39,28 |  |  |  |
| 4 | BRZOSKWINIA KG | 1,8 |  |  |  |
| 5 | BURAK ĆWIKŁA KG | 1 |  |  |  |
| 6 | CELUBA KG | 13,8 |  |  |  |
| 7 | CYTRYNA KG | 17,64 |  |  |  |
| 8 | CZOSNEK KG | 0,33 |  |  |  |
| 9 | FASOLKA SZPARAGOWA KG | 1 |  |  |  |
| 10 | GRUSZKA KG | 19,72 |  |  |  |
| 11 | IMBIR KG | 0,62 |  |  |  |
| 12 | JABŁKA KG | 66,30 |  |  |  |
| 13 | KALAFIOR KG | 5,25 |  |  |  |
| 14 | KALAFIOR SZT | 3 |  |  |  |
| 15 | KAPUSTA BIAŁA SZT | 2 |  |  |  |
| 16 | KAPUSTA BIAŁA KG | 19,99 |  |  |  |
| 17 | KAPUSTA CZERWONA KG | 1,09 |  |  |  |
| 18 | KAPUSTA MŁODA KG | 1,25 |  |  |  |
| 19 | KAPUSTA PEKIŃSKA KG | 13,13 |  |  |  |
| 20 | KIWI KG | 1,9 |  |  |  |
| 21 | KOPER KG | 1,37 |  |  |  |
| 22 | KOPER PĘCZEK SZT. | 4 |  |  |  |
| 23 | MANDARYNKA KG | 21,95 |  |  |  |
| 24 | MARCHEW KG | 13,6 |  |  |  |
| 25 | PIETRUSZKA NAĆ KG | 0,89 |  |  |  |
| 26 | NEKTARYNKA KG | 9,5 |  |  |  |
| 27 | OGÓREK KG | 29,78 |  |  |  |
| 28 | PAPRYKA KG | 25,78 |  |  |  |
| 29 | PIECZARKA KG | 15 |  |  |  |
| 30 | PIETRUSZKA KORZEŃ KG | 5 |  |  |  |
| 31 | PIETRUSZKA NAĆ SZT | 5 |  |  |  |
| 32 | POMARAŃCZE KG | 22,17 |  |  |  |
| 33 | POMIDORY CHERRY KG | 2,83 |  |  |  |
| 34 | POMIDORY CHERRY 250 G SZT | 14 |  |  |  |
| 35 | POMIDORY CHERRY TRÓJKĄT KG | 3 |  |  |  |
| 36 | POMIDOR KG | 33,83 |  |  |  |
| 37 | POMIDOR PAPRYKOWY KG | 0,5 |  |  |  |
| 38 | POMIDOR ŚLIWKOWY KG | 1 |  |  |  |
| 39 | RZODKIEWKA PĘCZEK  | 10 |  |  |  |
| 40 | SAŁATA LODOWA SZT | 8 |  |  |  |
| 41 | SAŁATA MASŁOWA SZT | 2 |  |  |  |
| 42 | SAŁATA MASŁOWA KG | 2,13 |  |  |  |
| 43 | SELER KORZEŃ KG | 8,15 |  |  |  |
| 44 | SZCZYPIOR PĘCZEK SZT | 15 |  |  |  |
| 45 | SZCZYPIOR KG | 0,36 |  |  |  |
| 46 | ŚLIWKA KG | 2,75 |  |  |  |
| 47 | TRUSKAWKI KG | 2 |  |  |  |
| 48 | WINOGRONO KG | 29,49 |  |  |  |
| 49 | WŁOSZCZYZNA SZT | 24 |  |  |  |
| **RAZEM WARTOŚĆ BRUTTO** |  |

\* prognozowana ilość na okres 6 miesięcy (czas trwania umowy) obliczona na podstawie szacunku rocznego

**2) w terminie od dnia podpisania umowy do 31.12.2023 r.**

(z częstotliwością średnio raz w tygodniu w dni robocze od poniedziałku do piątku
w zależności od potrzeb Zamawiającego).

1. **Oświadczam/y, że:**
2. zapoznałem/am/liśmy się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń,
3. akceptuję/my wzór umowy dołączonej do zapytania ofertowego (jeżeli dotyczy),
4. w razie wybrania mojej/naszej oferty deklaruję/my gwarancję i zobowiązuję/my się do realizacji przedmiotu zamówienia na warunkach określonych w pkt 1 ppkt 1 - 2.
5. **Ponadto oświadczam/y, że:**
6. jestem/śmy uprawnieni do występowania w obrocie prawnym, zgodnie z wymaganiami ustawowymi,
7. posiadam/y uprawnienia niezbędne do wykonania określonych prac lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,
8. posiadam/y niezbędną wiedzę i doświadczenie, potencjał ekonomiczny i techniczny,
a także pracowników zdolnych do wykonania niniejszego zamówienia,
9. znajduję/emy się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie przedmiotowego zamówienia,
10. oświadczam/y, że nie zachodzą w stosunku do mnie/nas przesłanki wykluczenia
z postępowania na podstawie art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r.
o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz.U. z 2023 r., poz.129, z późn. zm.)[1].
11. **Załącznikami do niniejszego formularza oferty, stanowiącymi jego integralną część, są:**
12. ……………………………………………………………………………………………………………………………………………
13. ……………………………………………………………………………………………………………………………………………

...................................................................................................

(data, pieczęć i podpis wykonawcy)

\* niepotrzebne skreślić

*[1] Zgodnie z treścią art. 7 ust. 1 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, zwanej dalej „ustawą”, z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu prowadzonego na podstawie ustawy PZP wyklucza się:*

*1) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/67607987?cm=DOCUMENT) *765/2006 i* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/68410867?cm=DOCUMENT) *269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w* art. 1 *pkt 3;*

*2) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu* [ustawy](https://sip.lex.pl/#/document/18708093?cm=DOCUMENT) *z* dnia 1 *marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z* 2022 *r. poz. 593, 655, 835, 2180 i 2185) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/67607987?cm=DOCUMENT) *765/2006 i* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/68410867?cm=DOCUMENT) *269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od* dnia *24 lutego* 2022 *r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w* art. 1 *pkt 3;*

*3) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w* rozumieniu [art. 3 ust. 1 pkt 37](https://sip.lex.pl/#/document/16796295?unitId=art(3)ust(1)pkt(37)&cm=DOCUMENT)ustawy *z* dnia *29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106 oraz z* 2022 *r. poz. 1488) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/67607987?cm=DOCUMENT) *765/2006 i* [*rozporządzeniu*](https://sip.lex.pl/#/document/68410867?cm=DOCUMENT) *269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od* dnia *24 lutego* 2022 *r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w* art. 1 *pkt 3.*