

STAROSTA GRUDZIĄDZKI

ul. Małomłyska 1
86-300 Grudziądz

ŚB.6222.2.2024

Niniejsza decyzja stała się ostateczna

w dniu... 24.08.2024r

INSPEKTOR

(podpis)

Anna Wszolek

Grudziądz, dnia 7 sierpnia 2024 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku : Młynów Szczepanki Sp. z o. o., Szczepanki 3, 86-320 Łasin
w sprawie: zmiany decyzji Starosty Grudziądzkiego z dnia 23 grudnia 2021 r. n ŚB.6222.3.2021 udzielającej Młynom Szczepanki Sp. z o. o., Szczepanki 3, 86-320 Łasin pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku

o r z e k a m, co następuje :

z m i e n i a m ostateczną decyzję Starosty Grudziądzkiego z dnia 23 grudnia 2021 r. nr ŚB.6222.3.2021 udzielającą Młynom Szczepanki Sp. z o. o., Szczepanki 3, 86-320 Łasin pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku na warunkach określonych w niniejszej decyzji.

I. Punkt I.1 decyzji otrzymuje brzmienie :

I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Przedmiotem niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku na warunkach określonych w niniejszej decyzji która należy do grupy instalacji

wymienionej w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości - 6 ppkt 5 lit. b.

Podstawowym przedmiotem działania Młynów Szczepanki Sp. z o. o. jest produkcja mąki, mieszanek i produktów paszowych. Zakład zajmuje się przerobem przede wszystkim pszenicy, przerabia się także żyto, rzepak i kukurydzę. Roczna ilość skupowanych produktów wynosi 275 tys. ton. Instalacje znajdujące się na terenie spółki Młyny Szczepanki Sp. z o. o. stanowią powiązane ciągi technologiczne do obróbki i przetwarzania produktów pochodzenia roślinnego. Pozostałe obiekty oraz sieci infrastruktury drogowej i technicznej pracują dla instalacji.

Instalacje i obiekty znajdujące się na terenie Młynów Szczepanki sp. z o.o. zlokalizowane są na terenie działek nr 46/1, 45/6, 44/4, 45/1, 351, 352, 353, 354, 75, 73/12 o łącznej powierzchni 7,709 ha w obrębie Szczepanki gm. Łasin. Podmiot posiada tytuł prawnych do powyższych nieruchomości (własność oraz dzierżawa).

Instalacja znajdująca się na terenie Młynów Szczepanki Sp. z o. o. korzysta ze środowiska poprzez:

- emisję do zanieczyszczeń pyłowo - gazowych do powietrza,
- emisję hałasu,
- wytwarzanie odpadów,
- pobór wody z sieci gminnej,
- wytwarzanie ścieków bytowych,
- zrzut wód opadowych.

II. Punkt I.2 decyzji otrzymuje brzmienie :

I.2. Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Opis procesu technologicznego

Zakład Młyny Szczepanki Sp. z o. o. posiada instalację do przyjmowania, mielenia i magazynowania zboża.

Główne urządzenia i obiekty spełniające kryteria podlegania wymogowi uzyskania pozwolenia zintegrowanego przeznaczone są do:

- przyjmowania produktów roślinnych - możliwości produkcyjne : do 800 Mg /dobę (do 258000 Mg/rok),
- magazynowania produktów roślinnych - możliwości produkcyjne : 80 000 Mg,
- suszenia produktów roślinnych - możliwości produkcyjne : do 1000 Mg/dobę (do 42 000 Mg/rok),

- mielenia produktów roślinnych - możliwości produkcyjne : do 800 Mg/dobę (praca przez 322 dni w roku - 258 000 Mg produktów na rok,
- pakowania i wysyłki.

Na terenie zakładu zlokalizowane są następujące obiekty:

1. Budynek administracyjno - biurowy,
2. Portiernia,
3. Kontener biurowy,
4. Budynki młyna
 - mieszalnia,
 - młyn pszeniczny 400 Mg (stary),
 - młyn żytni 100 Mg,
 - młyn pszeniczny 250 Mg (nowy),
 - paczkarnia,
 - magazyn mąki paczkowanej,
5. Silosy zbożowe
 - 3 silosy o pojemności 500 Mg,
 - 10 silosów o pojemności 150 Mg,
 - 10 silosów o pojemności 1000 Mg,
 - 11 silosów o pojemności 3000 Mg,
 - 6 silosów o pojemności 1200 Mg,
 - 4 silosy FEERUM o pojemności 10 000 Mg każdy.
6. Magazyn zbożowy nr 1,
7. Magazyn zbożowy nr 2,
8. Magazyn zbożowy nr 3,
9. Magazyn zbożowy nr 4,
10. Wiata gospodarcza,
11. Suszarnia ziarna ARAJ z parownikiem gazu,
12. Punkt przyjęciowy,
13. Budynek warsztatowo - magazynowy,
14. Trafostacja I,
15. Trafostacja II,
16. 2 naziemne zbiorniki ON gazu propan (2 x 30 m³),
17. 2 naziemne zbiorniki ON (2 x 5 m³),
18. Wiata magazynowa,
19. Budynki mieszkalne właściciela,
20. 4 przeciwpożarowe zbiorniki wody (2 x 100 m³ oraz 2x50 m³),
21. Szczelny zbiornik wybieralny.

Zakład prowadzi skup surowca na potrzeby produkcji surowca, który przed przyjęciem do magazynu zostaje poddany szczegółowej kontroli laboratoryjnej pod względem przydatności do produkcji. Po pozytywnych wynikach analizy zboże zostaje wstępnie oczyszczone i kierowane do wyznaczonych silosów w magazynie surowca. Z silosów magazynowych drogami transportowymi kierowane jest do komór młyńskich, skąd po sporządzeniu odpowiedniej mieszanki zostaje poddane czyszczeniu czarnemu w czyszczarni młyna. W czyszczeniu czarnym oddzielane są od zboża zanieczyszczenia organiczne, nieorganiczne, mineralne oraz ferromagnetyczne (trawy, kamienie i inne). Następnie po czyszczeniu czarnym zboże jest nawilżane i kierowane do komór leżakowych na czas leżakowania. Po leżakowaniu zboże zostaje poddane czyszczeniu białemu, gdzie na maszynie szorującej usuwana jest wierzchnia warstwa okrywy ziarna oraz inne drobne zanieczyszczenia. Tak przygotowane zboże kierowane jest do procesu przemiału gdzie na poszczególnych maszynach i urządzeniach zostaje rozdrabniane na frakcje, które są odsiewane i ponownie rozdrabniane aż do produktu finalnego, jakim jest mąka.

Instalacja do przetwarzania produktów roślinnych została zaprojektowana tak, aby wykorzystać najnowocześniejsze rozwiązania technologiczne. W Młynach Szczepanki Sp. z o. o. zastosowano następujące rozwiązania:

- rozdzielono poszczególne elementy przetwarzania produktów roślinnych do samodzielnych obiektów,
- zastosowano ekologiczne, wysokowydajne systemy magazynowania produktów roślinnych,
- zastosowano ekologiczne, wysokowydajne systemy suszenia produktów roślinnych,
- zastosowano urządzenia ochrony środowiska na systemach kanalizacyjnych,
- ograniczono ilość powstających odpadów, które w dużej części są przekazywane do dalszego przetwarzania poza zakład,
- zastosowanie systemów wodooszczędnych i energooszczędnych.

Proces przyjmowania, transportu, suszenia i magazynowania produktów roślinnych

Zboża głównie pszenica, żyto i rzepak dostarczane są do zakładu za pomocą transportu samochodowego lub ciągnikowego. Przed rozładunkiem zboża przeprowadzane są badania laboratoryjne, w celu określenia parametrów jakościowych, które decydują o dalszej procedurze. Po pozytywnej ocenie parametrów jakościowych zboże kierowane jest do punktu przyjęciowego z systemem aspiracji złożonego z 3 linii przyjęcia surowca (4 kosze, w tym jeden z wysypem bocznym).

Po rozładunku zboże znajdujące się w koszu zasypowym pobierane jest poprzez podnośnik kubełkowy i kierowane rurami spustowymi na wialnię czyszczącą wyposażoną w zespół sit o różnym kształcie i rozmiarze oczek oraz własną aspirację w postaci wysoko wydajnego systemu odpylającego. Zadaniem wialni i układu aspiracji jest wydzielenie z masy czyszczonego ziarna zanieczyszczeń większych, mniejszych oraz lżejszych od ziarna właściwego (ziemia, kamienie, plewy, niewykształcone ziarna, nasiona innych roślin) poprzez separację sitowo i powietrzną. Po doczyszczeniu ziarno kierowane jest za pomocą transportu

wewnętrznego (redlery poziome, podnośniki kubełkowe, rury spustowe do magazynów przechowalniczych, metalowych silosów magazynowych posadowionych na podbudówce betonowej, magazynów zbożowych lub silosów technologicznych na stopach stalowych. Jeżeli ziarno jest wilgotne (powyżej 15%), to wówczas kierowane jest do rozładunku do wydzielonych silosów. Magazyn zbożowy wyposażony jest w suszarnię DT5036 o mocy 8000 kW i zdolności suszenia do 1000 Mg/dobę, której palniki zasilane są gazem propan z zakładowej instalacji. Proces suszenia polega na podaniu wilgotnego ziarna z komór magazynowych do suszarni, skąd przemieszcza się ono kaskadowo od góry do dołu poprzez strefę suszenia i chłodzenia do wygarniacza, który opróżnia suszarnię z ziarna. Wychłodzone ziarno kierowane jest do magazynów przechowalniczych lub silosów magazynowych. Ze względu na zamontowany układ przenośników, zboże może być również transportowane do suszarni z silosów magazynowych.

Na terenie zakładu zboże przechowywane jest w:

- 3 silosach Vitkowice 0612 o konstrukcji stalowej posadowionych na stalowych stopach, każdy o pojemności 500 ton i wysokości 25,5 m, ze stożkowym lejem zasypowym, zasyp grawitacyjny, nieaspirowany, silosy te służą do przyjmowania zboża z innych silosów i podają zboże na młyn, stanowią bezpośrednie zaplecze młyna i przylegające do niego,
- 10 silosach Vitkowice 0915 o konstrukcji stalowej posadowionych na stalowych stopach, każdy o pojemności 1000 ton i wysokości powyżej 27,5 m, ze stożkowym lejem zasypowym, zasyp grawitacyjny, nieaspirowany (zbiorniki technologiczne młyna, z których tworzone są mieszanki o odpowiednich parametrach ziarna do przemiału),
- 10 silosach o konstrukcji stalowej posadowionych na stalowych stopach, każdy pojemności 150 ton i wysokości 11,5 m, ze stożkowym lejem zasypowym, zasyp grawitacyjny, nieaspirowany (zbiorniki magazynowe żyta, dwa z nich stanowią zbiorniki buforowe młyna żytniego),
- 11 silosach SPA 15/18 o konstrukcji stalowej posadowionych na podmurówce betonowej, każdy o pojemności 3000 ton i wysokości 26 m, płaskodenne, zasyp grawitacyjny, nieaspirowany (silosy magazynowe ziarna),
- 6 silosach lejowych o konstrukcji stalowej posadowionych na podmurówce betonowej, każdy o pojemności 1200 ton i wysokości powyżej 26 m (silosy magazynowe ziarna),
- zespół 2 magazynów płaskich o pojemności 13000 Mg - 1 szt., konstrukcja tradycyjna żelbetowa i stalowo-murowana, wysokość całkowita 17 m, zasyp grawitacyjny, nieaspirowany,
- zespół magazynów płaskich o pojemności 15000 Mg - 1 szt. konstrukcja tradycyjna żelbetowa i stalowo-murowana, wysokość całkowita 12 m, zasyp grawitacyjny, nieaspirowany,
- 4 silosach FEERUM o pojemności 10 tys. Mg każdy

Roczna ilość przyjmowanego zboża w magazynach

Magazyny / silosy zboża	Roczna ilość przyjmowanego zboża w Mg
Silosy SPA 15/18 3000 Mg	258 000
Silosy 1200 Mg	
Silosy 150 Mg	
Zespół magazynów płaskich 15000 Mg	
Zespół magazynów płaskich 13000 Mg	
Silosy Vitkowice 0915 1000 Mg	
Silosy Vitkowice 0612 500 Mg	
4 silosy FEERUM x 10 000 Mg	

Ziarno złożone do przechowywania podlega konserwacji poprzez schładzanie i napowietrzanie za pomocą wentylatorów o określonej wydajności, które przez kanały wentylacyjne wyciągają powietrze z przestrzeni międzysziarnowych. W ramach konserwacji stosuje się również przesyp ziarna międzymagazynowy.

Wszystkie silosy są wyposażone są w tzw. wentylację samoistną, w której wieko komory silosu wyrównuje temperaturę w zbiorniku do temperatury otoczenia. Powietrze z procesu zasypywania jest odprowadzane poprzez wywietrzniki znajdujące się na dachu silosu. Powietrze wydostające się z silosów przechodzi przez perforację wykonaną na granicy ściany bocznej oraz dachu. Silosy SPA oraz magazyny płaskie mają także wentylację wymuszoną mechaniczną.

Podczas magazynowania ziarno zbóż podlega monitorowaniu pod względem wilgotności, temperatury, obecności szkodników zbożowo-mącznych.

W zależności od potrzeb ze strony młyna pracownicy magazynu zbożowego przygotowują mieszanki przemiałowe zbóż, ekspedując je z poszczególnych magazynów przechowalniczych w określonych proporcjach do silosów przedmłyńskich typu Vitkowice za pośrednictwem urządzeń transportu wewnętrznego.

Zboże transportowane jest poprzez system poziomego i pionowego transportu. Transport wewnętrzny poziomy wyposażony jest w następujące elementy:

- przenośniki łańcuchowe (redlery): w korycie metalowym, często z dnem wykładanym wykładziną antystatyczną-trudnościeralną porusza się łańcuch z przymocowanymi łopatkami płaskownikami, które garną, przesuwają ziarno do zasuw podredlerowych i podzbiornikowych regulowanych przez napęd elektropneumatyczny jak i również elektryczny, a także w sposób mechaniczny, redlery napędzane przez zespół napędzający zaopatrzony w motoreduktory i w zespół napinający,
- elementy transportu grawitacyjnego: rury zsypowe i rozdzielacze, kolana samonastawne,

- przenośniki ślimakowe: w rurze zainstalowany jest przenośnik ślimakowy, który pod wpływem ruchu obrotowego przesuwa ziarno.

Transport wewnętrzny pionowy wyposażony jest w następujące elementy:

- podnośniki kubelkowe (czerpakowe) - na taśmie zamocowane są kubelki z głęboko tłoczonej blachy, które po napełnieniu ziarnem z kosza przyjęciowego przenoszą go pionowo w korycie metalowym umocowanym na specjalnej stopie do głowicy rozdzielającej ziarno położonej w najwyższym punkcie pionowego koryta, a następnie do rur spustowych (spadowych), którymi transportuje się ziarno w dół do miejsca przeznaczenia. Pas pędny z czerpakami napędzany jest przez silnik z motoreduktorem z zespołem napinaczy, z możliwością sterowania liniowością pracy pasa oraz wyczyszczenia stopy, gdzie występuje największe zagrożenie zgromadzenia się pyłu zbożowego.

Proces mielenia produktów roślinnych

Budynek produkcyjny to połączone ze sobą konstrukcyjnie i funkcjonalnie budynki młyna pszennego „starego” 400 Mg, młyna żytniego 100 Mg i młyna pszennego „nowego” 250 Mg, mieszalni, paczkarni oraz magazynu wydawczego.

Budynek młyna żytniego posiada cztery kondygnacje techniczne oraz piwnice. Obiekt posiada stropy żelbetowe, ściany zewnętrzne murowane z cegły pełnej i bloczków gazobetonowych, ścianki działowe murowane z cegły i bloczków gazobetonowych oraz stropodach z płyt warstwowych na konstrukcji stalowej.

Budynek „starego” młyna pszennego posiada cztery kondygnacje techniczne oraz piwnice. Obiekt posiada stropy żelbetowe, ściany zewnętrzne murowane z cegły pełnej i bloczków gazobetonowych oraz stropodach z płyt warstwowych na konstrukcji stalowej. Całkowita powierzchnia zabudowy młyna starego i żytniego około 1100 m² a kubatura około 2200 m³.

Budynek młyna pszennego „nowego” posiada 4 kondygnacje. Powierzchnia zabudowy młyna 154 m², a powierzchnia użytkowa 747,8 m². Zespół komór leżakowych posiada wysokości 19,13 m oraz powierzchnię zabudowy 172,8 m². Część młyna nowego stanowi tzw. mieszalnia, w postaci jednokondygnacyjnej wiaty o konstrukcji stalowej ze ścianami zewnętrznymi wykonanymi z płyt warstwowych osłaniających komory mączne i otrębowe. W mieszalni posadowionych jest 20 komór mącznych (15 leżakowych i technologicznych po 85 ton i 5 wydawczych po 70 ton) oraz 10 komór otrębowych (po 35 ton każda komora). Pojemność 15 komór 150 m³, a drugich 15 komór 132 m³. Pojemność ta zapewnia zgromadzenie produkcji z 5 dni.

Budynek magazynu ekspedycyjnego i pakowania mąki, jest to parterowy obiekt o metalowej konstrukcji, powstały z zadaszenia (wiaty) i budynku o lekkiej konstrukcji, posiada powierzchnię łączną ok. 780 m², wysokość około 7 m i kubaturę około 5460 m³. Do budynku dobudowano zadaszenie na magazynowanie palet drewnianych.

Młyn pszenny „stary” 400 Mg

Proces technologiczny jest zautomatyzowany i sterowany komputerowo, z pomieszczeń sterowni. Ziarno w zależności od zapotrzebowania pobierane jest poprzez przenośniki ślimakowe, tańcuchowe i podnośniki kubelkowe z jednego z trzech silosów usytuowanych od północnej ściany młyna „starego” stanowiących bufory młynów. Pierwszym etapem jest odpowiednie przygotowanie ziarna do przemiału polegające na wydzieleniu z masy ziarna domieszek luźno z nią związanych oraz oczyszczeniu powierzchni ziarna z naderwanych części okrywy, pyłu i brudu. Czynności te wykonywane są w separatorze wielozadaniowym usuwającym nasiona chwastów, pośląd, kamyki, i kanale pneumatycznym wydzielającym zanieczyszczenia lekkie, w urządzeniach tych wydzielą się do 80% zanieczyszczeń nieużytych. W separatorze dokonuje się rozdziału masy ziarna na frakcje ciężką (70%) i lekką (30%). Następnie frakcja lekka kierowana jest do tryjerów podłużno i okrągło ziarnowych, a frakcja ciężka do tryjerów okrągło ziarnowych w celu wydzielenia nasion chwastów. Frakcja lekka po tryjerach poddawana jest obróbce powierzchniowej w maszynie szorującej. Po oczyszczeniu obu frakcji w tryjerach i ich połączeniu ziarno kierowane jest do automatycznego kontrolera wilgotności, nawilzacza intensywnego i do komór leżakowych na maksymalny czas leżakowania 13 h. Po leżakowaniu ziarno jest kierowane poprzez stabilizatory strumienia ziarna i magnes do maszyny szorującej, w celu ostatecznego oczyszczenia jego zewnętrznych powierzchni. Po maszynie szorującej poprzez nawilżający ślimak łopatkowy ziarno kierowane jest do zbiornika przed mlewnikiem. Następnie ziarno ze zbiornika kierowane jest na mlewniki poprzez wagę, magnes i ślimak. Mielenie odbywa się na mlewnikach walcowych pierwszego rozdrabniania, następnie transportem pneumatycznym przenoszone jest na pierwszy pasaż odsiewający, na którym następuje sortowanie na poszczególne frakcje (frakcja śrutowa kierowana jest transportem grawitacyjnym na następny pasaż śrutowy do dalszego mielenia, kasze grube i drobne kierowane są na wialnie kaszkowe w celu oczyszczenia z cząstek mąki oraz drobnej otrąbki, następnie na mlewnikach walcowych są wymielane). Odsiana mąka transportem grawitacyjnym kierowana jest na ślimaki zbiorcze gdzie dokonuje się kompozycję mąk bazowych. Gotowe mąki oraz produkty uboczne jakimi są otręby za pomocą transportu ciśnieniowego kierowane są do wyznaczonych komór w mieszalni młynów. W miarę zapotrzebowania mąki z komór mieszalni dysponowane są do pakowania w worki, paczkę 1 kg lub kierowane do komór wydawczych na załadunek luzem do mąkowozów. Cały proces czyszczenia, przemiału oraz mieszania mąk w mieszalni jest aspirowany poprzez szereg wentylatorów sprzęgniętych z filtrocyclonami.

Młyn pszenny „nowy” 250 Mg

Proces technologiczny jest podobny do procesu przeprowadzanego w młynie „starym”, część urządzeń w obrębie młyna jest wspólnych dla obu młynów pszennych. Cały proces technologiczny jest zautomatyzowany i sterowany komputerowo z pomieszczeń sterowni. Ziarno w zależności od zapotrzebowania pobierane jest poprzez przenośniki ślimakowe, łańcuchowe i podnośniki kubelkowe z jednego z trzech silosów usytuowanych od północnej ściany młyna „starego” (jeden zbiornik bufor młyna „starego”, jeden zbiornik bufor młyna „nowego” i jeden zbiornik na specjalne mieszanki). Pierwszym etapem jest odpowiednie przygotowanie ziarna do przemiału polegające na wydzieleniu z masy ziarna domieszek luźno z nią związanych oraz oczyszczeniu powierzchni ziarna z naderwanych części okrywy, pyłu i brudu. Czynności te wykonywane są w separatorze wielozadaniowym usuwającym nasiona chwastów, poślad, kamyki, i kanałe pneumatycznym wydzielającym zanieczyszczenia lekkie, w urządzeniach tych wydziela się do 80% zanieczyszczeń nieużytych. W separatorze dokonuje się rozdziału masy ziarna na frakcje ciężką (70%) i lekką (30%). Następnie frakcja lekka kierowana jest do tryjerów podłużno i okrągło ziarnowych, a frakcja ciężka do tryjerów okrągło ziarnowych w celu wydzielenia nasion chwastów. Frakcja lekka po tryjerach poddawana jest obróbce powierzchniowej w maszynie szorującej. Po oczyszczeniu obu frakcji w tryjerach i ich połączeniu ziarno kierowane jest do automatycznego kontrolera wilgotności, nawilzacza intensywnego i do czterech komór leżakowych o łącznej pojemności 320m³ na maksymalny czas leżakowania 13h.

Po leżakowaniu ziarno jest kierowane poprzez stabilizatory strumienia ziarna i magnes do maszyny szorującej, w celu ostatecznego oczyszczenia jego zewnętrznych powierzchni. Po maszynie szorującej poprzez nawilżający ślimak łopatkowy ziarno kierowane jest do zbiornika przed mlewnikiem, pojemność tego zbiornika wynosi 1,5 tony. Następnie ziarno ze zbiornika kierowane jest na mlewniki poprzez wagę, magnes i ślimak. Mielenie odbywa się na mlewnikach walcowych pierwszego rozdrabniania, następnie transportem pneumatycznym przenoszone jest na pierwszy pasaż odsiewający, na którym następuje sortowanie na poszczególne frakcje (frakcja śrutowa kierowana jest transportem grawitacyjnym na następny pasaż śrutowy do dalszego mielenia, kasze grube i drobne kierowane są na wialnie kaszkowe w celu oczyszczenia z cząstek mąki oraz drobnej otrąbki, następnie na mlewnikach walcowych są wymielane). Odsiana mąka transportem grawitacyjnym kierowana jest na ślimaki zbiorcze gdzie dokonuje się kompozycję mąk bazowych. Gotowe mąki oraz produkty uboczne jakimi są otręby za pomocą transportu ciśnieniowego kierowane są do wyznaczonych komór w mieszalni młynów. W miarę zapotrzebowania mąki z komór mieszalni dysponowane są do pakowania w worki, paczkę 1 kg lub kierowane do komór wydawczych na załadunek luzem do mąkowozów. Cały proces czyszczenia, przemiału oraz mieszania mąk w mieszalni jest aspirowany poprzez szereg wentylatorów sprzęgniętych z filtrocyclonami.

Młyn „żytni” 100 Mg

Cały proces technologiczny jest zautomatyzowany i sterowany komputerowo, z pomieszczeń sterowni. Ziarno w zależności od zapotrzebowania pobierane jest poprzez przenośniki

ślimakowe, i podnośniki kubetkowe z jednego z dwóch silosów usytuowanych od wschodniej ściany młyna „żytniego”. Pierwszym etapem jest odpowiednie przygotowanie ziarna do przemiału polegające na wydzieleniu z masy ziarna domieszek luźno z nią związanych, kamieni oraz oczyszczeniu powierzchni ziarna z naderwanych części okrywy, pyłu i brudu. Czynności te to tzw. „czyszczenie czarne” wykonywane są w separatorze sitowo powietrznym, maszynie SOK i SORTEX. Po czyszczeniu „czarnym” ziarno kierowane jest do automatycznego kontrolera wilgotności, nawilżacza intensywnego i do dwóch komór leżakowych o łącznej pojemności 80 ton na maksymalny czas leżakowania 13 h. Po leżakowaniu ziarno jest kierowane do maszyny szorującej, w celu ostatecznego oczyszczenia jego zewnętrznych powierzchni. Po maszynie szorującej ziarno kierowane jest do zbiornika przed mlewnikiem, objętość tego zbiornika wynosi 5 m. Następnie ziarno ze zbiornika kierowane jest na mlewniki poprzez wagę i magnes. Mielenie odbywa się na mlewnikach walcowych pierwszego rozdrabniania, następnie transportem pneumatycznym przenoszone jest na pierwszy pasaż odsiewający, na którym następuje sortowanie na poszczególne frakcje (frakcja śrutowa kierowana jest transportem grawitacyjnym na następny pasaż śrutowy do dalszego mielenia, kasze grube i drobne kierowane są na mlewniki walcowe w celu wymielenia. Odsiana mąka transportem grawitacyjnym kierowana jest na ślimak zbiorczy. Gotowa mąka oraz produkty uboczne jakimi są otręby za pomocą transportu ciśnieniowego kierowane są do wyznaczonych komór w mieszalni młynów. W miarę zapotrzebowania mąki z komór mieszalni dysponowane są do pakowania w worki, paczkę 1 kg lub kierowane do komór wydawczych na załadunek luzem do mąkowozów. Cały proces czyszczenia, przemiału oraz mieszania mąk w mieszalni jest aspirowany poprzez szereg wentylatorów sprzęgniętych z filtrocyclonami.

III. Punkt II ppkt 1.1 decyzji otrzymuje brzmienie :

WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNYCH EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII WPROWADZANYCH DO ŚRODOWISKA W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI OBJĘTEJ POZWOLENIEM

Młyny Szczepanki Sp. z o. o. są miejscem zorganizowanej emisji technologicznej. Emisje pochodzą z procesu przyjmowania, suszenia, magazynowania i mielenia produktów roślinnych. Na emitorach emisji zainstalowano systemy odpylające - filtrocyclony oraz odpylacze cyklonowe.

1. WIELKOŚĆ EMISJI GAZÓW I PYŁÓW DO POWIETRZA

1.1 Wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza oraz warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów ze źródeł instalacji do przetwórstwa produktów roślinnych na terenie Młynów Szczepanki Sp. z o. o. dla przyjętych wariantów pracy instalacji ustala się na poziomie określonym w poniższej tabeli.

Parametry emitorów i emisji ze źródeł na terenie zakładu

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
E-1	Wialnia kaszkowa - młyn pszenny stary	20,0	1 m	831	398	1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,115 0,046 0,0621	0,1159 0,0464 0,0626	0,115 0,046 0,0621
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,115 0,046 0,0621	0,2199 0,088 0,1187	0,115 0,046 0,0621
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,115 0,046 0,0621	0,553 0,2212 0,2986	0,115 0,046 0,0621
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
E-2	Transport pneumatyczny - młyn pszenny stary	20,0	1 m	830	395	1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,145 0,058 0,0783	0,1462 0,0585 0,0789	0,145 0,058 0,0783
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,145 0,058 0,0783	0,2772 0,1109 0,1497	0,145 0,058 0,0783
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,145 0,058 0,0783	0,697 0,2789 0,376	0,145 0,058 0,0783
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
E-3	Czyszczenie czarne - młyn pszenny stary	20,0	1 m	826	397	1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,095 0,038 0,0513	0,0958 0,0383 0,0517	0,095 0,038 0,0513
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,095 0,038 0,0513	0,1816 0,0727 0,0981	0,095 0,038 0,0513
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,095 0,038 0,0513	0,457 0,1827 0,2467	0,095 0,038 0,0513
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
E-4	Transport pneumatyczny - młyn żytni	18,0	0,55 m	841	390	1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,145 0,058 0,0783	0,1462 0,0585 0,0789	0,145 0,058 0,0783

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,145 0,058 0,0783	0,2772 0,1109 0,1497	0,145 0,058 0,0783
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,145 0,058 0,0783	0,697 0,2789 0,376	0,145 0,058 0,0783
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,095 0,038 0,0513	0,0958 0,0383 0,0517	0,095 0,038 0,0513
E-6	Czyszczenie czarne - młyn żytni	18,0	0,65 m	835	384	2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,095 0,038 0,0513	0,1816 0,0727 0,0981	0,095 0,038 0,0513
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,095 0,038 0,0513	0,457 0,1827 0,2467	0,095 0,038 0,0513
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,1116 0,0446 0,0603	0,1125 0,045 0,0607	0,1116 0,0446 0,0603
E-7	Czyszczenie białe - młyn żytni	18,0	0,55 m	830	380	2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,1116 0,0446 0,0603	0,2134 0,0854 0,1152	0,1116 0,0446 0,0603
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,1116 0,0446 0,0603	0,537 0,2146 0,2897	0,1116 0,0446 0,0603
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,0828 0,0331 0,0447	0,0835 0,0334 0,0451	0,0828 0,0331 0,0447
E-8	Linia produkcji mąki Nestle	18,0	0,25 m	826	381	2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,0828 0,0331 0,0447	0,1583 0,0633 0,0855	0,0828 0,0331 0,0447
						3	293	0	pył ogółem	0,0828	0,398	0,0828
						1	293	0	pył ogółem	0,0828	0,398	0,0828

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
E-9	Pakowaczka - pakownia	16,0	0,45 m	821	376	4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,12 0,048 0,0648	0,121 0,0484 0,0653	0,12 0,048 0,0648
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,12 0,048 0,0648	0,2294 0,0918 0,1239	0,12 0,048 0,0648
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,12 0,048 0,0648	0,577 0,2308 0,3116	0,12 0,048 0,0648
E-10	Zbiorniki mączne i zbiornik paczka - pakownia	16,0	0,65 m	803	376	4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,12 0,048 0,0648	0,121 0,0484 0,0653	0,12 0,048 0,0648
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,12 0,048 0,0648	0,2294 0,0918 0,1239	0,12 0,048 0,0648
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,12 0,048 0,0648	0,577 0,2308 0,3116	0,12 0,048 0,0648
E-11	Czyszczenie białe - młyn pszenny nowy	23,0	0,25 m	812	372	4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,1116 0,0446 0,0603	0,1125 0,045 0,0607	0,1116 0,0446 0,0603
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,1116 0,0446 0,0603	0,2134 0,0854 0,1152	0,1116 0,0446 0,0603
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,1116 0,0446 0,0603	0,537 0,2146 0,2897	0,1116 0,0446 0,0603
E-12	Transport pneumatyczny - młyn pszenny nowy	23,0	1 m	807	384	4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,145 0,058 0,0783	0,1462 0,0585 0,0789	0,145 0,058 0,0783

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Predk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,145 0,058 0,0783	0,2772 0,1109 0,1497	0,145 0,058 0,0783
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,145 0,058 0,0783	0,697 0,2789 0,376	0,145 0,058 0,0783
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,115 0,046 0,0621	0,1159 0,0464 0,0626	0,115 0,046 0,0621
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,115 0,046 0,0621	0,2199 0,088 0,1187	0,115 0,046 0,0621
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,115 0,046 0,0621	0,553 0,2212 0,2986	0,115 0,046 0,0621
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,095 0,038 0,0513	0,0958 0,0383 0,0517	0,095 0,038 0,0513
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,095 0,038 0,0513	0,1816 0,0727 0,0981	0,095 0,038 0,0513
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,095 0,038 0,0513	0,457 0,1827 0,2467	0,095 0,038 0,0513
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,12 0,048 0,0648	0,121 0,0484 0,0653	0,12 0,048 0,0648
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,12 0,048 0,0648	0,2294 0,0918 0,1239	0,12 0,048 0,0648
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,12 0,048 0,0648	0,577 0,2308 0,3116	0,12 0,048 0,0648

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
E-16	Komory mączne 21, 22, 11 - mieszalnia	30,0	0,4 m	806	400	1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,06 0,024 0,0324	0,0605 0,02419 0,0327	0,06 0,024 0,0324
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,06 0,024 0,0324	0,1147 0,0459 0,0619	0,06 0,024 0,0324
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,06 0,024 0,0324	0,2885 0,1154 0,1558	0,06 0,024 0,0324
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
E-17	Otręby komory 31, 32, 33, 36, 37, 38 - mieszalnia	30,0	0,5 m	794	385	1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,18 0,072 0,0972	0,1814 0,0726 0,098	0,18 0,072 0,0972
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,18 0,072 0,0972	0,344 0,1377 0,1858	0,18 0,072 0,0972
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,18 0,072 0,0972	0,865 0,346 0,467	0,18 0,072 0,0972
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
E-18	Komory mączne od 1 do 15 i 22 - mieszalnia	30,0	0,65 m	803	400	1	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,3 0,12 0,162	0,3024 0,121 0,1633	0,3 0,12 0,162
						2	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,3 0,12 0,162	0,574 0,2294 0,3097	0,3 0,12 0,162
						3	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,3 0,12 0,162	1,442 0,577 0,779	0,3 0,12 0,162
						4	293	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 - -	0 0 0	0 0 0
						4	293	0	pył ogółem	0	0	0

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
E-23a	Suszarnia - emisja pyłu z suszenia i spalania gazu propan wylot 1	27,4	0,5 m	879	400	1	435,8	4,82	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0,38641 0,01941 0,51441 0,2442 0,2461 0,1002 0,38641	0,38956 0,51856 0,00183 0,2461 0,101 0,38956	0,38641 0,01941 0,51441 0,2442 0,2461 0,1002 0,38641
						2	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0
						3	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0
						4	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0
E-23b	Suszarnia - emisja pyłu z suszenia i spalania gazu propan wylot 2	27,4	0,5 m	882	402	1	435,8	4,82	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0,38641 0,01941 0,51441 0,2442 0,2461 0,1002 0,38641	0,38956 0,51856 0,00183 0,2461 0,101 0,38956	0,38641 0,01941 0,51441 0,2442 0,2461 0,1002 0,38641
						2	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0
						3	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0 0	0 0 0 0 0 0

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
						4	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0
E-23c	Suszarńia - emisja pyłu z suszenia i spalania gazu propan- wylot 3	27,4	0,5 m	884	404	1	435,8	4,82	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0,38641 0,01941 0,51441 0,2442 0,1002 0,38641	0,38956 0,51856 0,00183 0,2461 0,101 0,38956	0,38641 0,01941 0,51441 0,2442 0,1002 0,38641
						2	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0
						3	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0
						4	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0
E-23d	Suszarńia - emisja pyłu z suszenia i spalania gazu propan - wylot 4	27,4	0,5 m	887	407	1	435,8	4,82	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0,38641 0,01941 0,51441 0,2442 0,1002 0,38641	0,38956 0,51856 0,00183 0,2461 0,101 0,38956	0,38641 0,01941 0,51441 0,2442 0,1002 0,38641
						2	435,8	0	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	0 - - 0 0 0	0 0 0 0 0	0 0 0 0 0

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
E-23e	Suszarnia - emisja pyłu z suszenia i spalania gazu propan - wylot 5	27,4	0,5 m	889	409	3	435,8	0	pył ogółem	0	0	0
									- w tym pył do 2,5 µm	-	0	0
									- w tym pył do 10 µm	-	0	0
									dwutlenek siarki	0	0	0
						4	435,8	0	tlenki azotu	0	0	0
									tlenek węgla	0	0	0
									pył ogółem	0	0	0
									- w tym pył do 2,5 µm	-	0	0
									- w tym pył do 10 µm	-	0	0
									dwutlenek siarki	0	0	0
									tlenki azotu	0	0	0
									tlenek węgla	0	0	0
						1	435,8	4,82	pył ogółem	0,93641	0,94356	0,01941
									- w tym pył do 2,5 µm	0,38641	0,38956	0,38641
									- w tym pył do 10 µm	0,01941	0,51856	0,01941
									dwutlenek siarki	0,51441	0,00183	0,51441
						2	435,8	0	tlenki azotu	0,2442	0,2461	0,2442
									tlenek węgla	0,1002	0,101	0,1002
									pył ogółem	0	0	0
									- w tym pył do 2,5 µm	-	0	0
									- w tym pył do 10 µm	-	0	0
									dwutlenek siarki	0	0	0
									tlenki azotu	0	0	0
						3	435,8	0	tlenek węgla	0	0	0
									pył ogółem	0	0	0
									- w tym pył do 2,5 µm	-	0	0
									- w tym pył do 10 µm	-	0	0
						4	435,8	0	dwutlenek siarki	0	0	0
									tlenki azotu	0	0	0
									tlenek węgla	0	0	0
									pył ogółem	0	0	0
							435,8	0	- w tym pył do 2,5 µm	-	0	0
									- w tym pył do 10 µm	-	0	0
									dwutlenek siarki	0	0	0
									tlenki azotu	0	0	0
							435,8	0	tlenek węgla	0	0	0
									pył ogółem	0	0	0
									- w tym pył do 2,5 µm	-	0	0
									- w tym pył do 10 µm	-	0	0

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
E23a	Suszarnia – emisja pyłu z suszenia wylot 1						1		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,917 0,367 0,495	0,924 0,37 0,499	0,917 0,367 0,495
							2		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							3		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							4		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
E23b	Suszarnia - emisja pyłu z suszenia wylot 2						1		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,917 0,367 0,495	0,924 0,37 0,499	0,917 0,367 0,495
							2		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							3		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							4		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
E23c	Suszarnia- emisja pyłu z suszenia wylot 3						1		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,917 0,367 0,495	0,924 0,370 0,499	0,917 0,367 0,495
							2		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							3		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							4		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
E23d	Suszarnia - emisja pyłu z suszenia wylot 4						1		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,917 0,367 0,495	0,924 0,370 0,499	0,917 0,367 0,495

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
E23e	Suszarnia - emisja pyłu z suszenia wylot 5						2		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							3		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							4		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							1		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0,917 0,367 0,495	0,924 0,370 0,499	0,917 0,367 0,495
							2		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							3		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
							4		pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm - w tym pył do 2,5 µm	0 0 0	0 0 0	0 0 0
											0,1109	0,058

IV. Punkt II ppkt 1.2 decyzji otrzymuje brzmienie :

Dla instalacji do przetwórstwa produktów roślinnych na terenie Młynów Szczepanki Sp. z o. o. w Szczepankach emisję roczną gazów i pyłów do powietrza ustala się na poziomie przedstawionym w poniższej tabeli.

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna (Mg)
pył ogółem	21,380
w tym pył do 2,5 µm	8,613
w tym pył do 10 µm	11,588
dwutlenek siarki	0,009
tlenki azotu	1,231
tlenek węgla	0,505

V. Punkt II ppkt 2.1 decyzji otrzymuje brzmienie :

2.1 Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Odpady niebezpieczne powstające w związku z eksploatacją instalacji			
Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	ilość [Mg/rok]
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,2
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,05

VI. Punkt II ppkt 2.5 decyzji otrzymuje brzmienie :

2.5 Sposoby gospodarowania oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne

Odpady inne niż niebezpieczne powstające w związku z eksploatacją instalacji			
1	2	3	4
Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób postępowania i magazynowania odpadów
1	ex02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	Odpady pochodzenia roślinnego generowany podczas czyszczenia wstępnego na koszu oraz czyszczenia czarnego i białego w młynie. Jest to odpad z przygotowania zboża do przemiatu. Obejmuje zanieczyszczenia roślinne w tym : plewa, pył, źdźbła, chwasty, konkol, rdest, przytulię, słomę, itp. Miejsce magazynowania odpadów zostało wydzielone i przeznaczone do magazynowania odpadów oddzielnie od magazynowanych substancji lub przedmiotów niebędących odpadami. Lokalizacja odpadów jest oznakowana. Odpad magazynowany jest luzem w betonowych zadaszonych zasiekach o utwardzonym szczelnym podłożu, posiadającym ściany boczne zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi oraz przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza lokalizację. Magazyn o pojemności 360 m ³ zlokalizowany jest na działce nr 46 obręb Szczepanki w pobliżu skarpy i magazynów płaskich nr 1 i 2. Odpady przekazywane są gospodarstwu rolnym na podstawie KEO.
3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Zakład generuje następujące opakowania papierowe: torebki papierowe do mąk 1 kg, kartony z tektury w których były złożone opakowania 1 kg, worki szare uniwersalne do mąki po 20-25 kg Zużyte opakowania papierowe i tekturowe są prasowane (zgniatane) na belownicy do makulatury po sprasowaniu produkt jest przewożony wózkiem widłowym do miejsca składowania, gdzie zlokalizowane są kontenery metalowe każdy po 36 m ³ . Każdy z kontenerów stoi na twardym uszczelnionym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów zostało wydzielone i przeznaczone do magazynowania odpadów oddzielnie od magazynowanych substancji lub przedmiotów niebędących odpadami. Lokalizacja odpadów jest oznakowana. Magazynowanie odpadów prowadzi się w sposób zapewniający wyposażenie techniczne uwzględniające właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia magazynowanych odpadów. Kontener z makulaturą jest zadaszony, opróżniany przez firmę z którą spółka posiada umowę na odbiór.
4	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych generowane są przez zakład to folia do strechowania produktu gotowego w opakowaniach ułożonego na palecie. Zużyta folia prasowana na belownicy. Produkt poddany prasowaniu jest rozdzielany. Po sprasowaniu produkt przewożony jest wózkiem widłowym do miejsca zmagazynowania gdzie zlokalizowane są dwa kontenery metalowe, po 36m ³ . Każdy z kontenerów stoi na twardym uszczelnionym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów

			zostało wydzielone i przeznaczone do magazynowania odpadów oddzielnie od magazynowanych substancji lub przedmiotów niebędących odpadami. Lokalizacja odpadów jest oznakowana. Magazynowanie odpadów prowadzi się w sposób zapewniający właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia magazynowanych odpadów. Kontener z folią jest zadaszony, opróżniany przez firmę z którą spółka posiada umowę na odbiór odpadów.
7	17 04 02	Aluminium	Złom aluminiowy wytworzony jest w wyniku prac remontowo warsztatowych w obiekcie młyna oraz elewatorów. Magazynowania w kontenerze stalowym o pojemności 360 dm ³ . Kontener zlokalizowany jest obok budynku socjalno - biurowego przy bramie wjazdowej nr 2. Miejsce magazynowania odpadów zostało wydzielone i przeznaczone do magazynowania odpadów oddzielnie od magazynowanych substancji lub przedmiotów niebędących odpadami. Lokalizacja odpadów w miejscu magazynowania jest oznakowana. Odpady przekazywane będą od odzysku R4.
8	17 04 05	Żelazo i stal	Złom żelaza i stali wytworzony jest w wyniku prac remontowo warsztatowych na obiekcie młyna oraz elewatorów. Magazynowany w kontenerze stalowym o pojemności 360 dm ³ . Kontener zlokalizowany jest obok budynku socjalno - biurowego przy bramie wjazdowej nr 2. Miejsce magazynowania odpadów zostało wydzielone i przeznaczone do magazynowania odpadów oddzielnie od magazynowanych substancji lub przedmiotów niebędących odpadami. Lokalizacja odpadów w miejscu magazynowania jest oznakowana. Odpady przekazywane będą od odzysku R4.

VII. Punkt II ppkt 3.2 decyzji otrzymuje brzmienie :

Ustalam Młynom Szczepanki Sp. z o. o. dopuszczalny poziom hałasu powstającego w wyniku działalności zakładu, który dla terenów zabudowy zagrodowej znajdującej się w obszarze oddziaływania zakładu nie może przekroczyć:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia wyrażony w decybelach (dB) (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰-22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy wyrażony w decybelach (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰-6⁰⁰) – **45 dB**.

Wewnętrzne źródła hałasu na terenie zakładu

Lp.	Nazwa	Czas pracy (h/dobę)	Poziom hałasu w dB
Młyn			
1	2	3	4
	Mlewniki 37 szt.	24	78,5
2	Tryjery 5 szt.	24	79,5

1	2	3	4
3	Maszyny szorujące 2 szt.	24	82
4	Odsiewacze 1 szt.	24	85,5
5	Wiałnie kaszkowe 5 szt.	24	81
6	Rzutniki wibracyjne i kaszkowe 26 szt.	24	85
7	Wychwytywacz magnetyczny 17 szt.	24	72
8	Stabilizator strumienia ziarna 6 szt.	24	80,5
9	Separatory magnetyczne 4 szt.	24	76
10	Sprężarki 5 szt.	24	91
11	Wybieraki wibracyjne 31 szt.	24	76,5
12	Dmuchawy 6 szt.	24	94
13	Mieszarki 5 szt.	24	83,5
14	Urządzenia do obtuszczania ziarna 3 szt.	24	85,5
15	Linia do pakowania 5 szt.	24	71,5
16	Podajniki kubekowe i ślimakowe 15 szt.	24	81,5
17	Przenośniki ślimakowe i śrubowe 44 szt.	24	79
18	Sieci transportu pneumatycznego	24	81,5
19	Sieci aspiracyjne 8 szt.	24	80,5
Magazyny płaskie			
1	Systemy transportu wewnętrznego	2	77-90
Kosze przyjęciowe			
1	Punkt przyjęciowy	5	75,5-79,5
Suszarnia			
1	Suszarnia	6	80

Zewnętrzne źródła hałasu na terenie zakładu

Lp.	Nazwa	Czas pracy h/dobę	Poziom hałasu w dB
1	Zespół silosów 1000 Mg (10 szt.) wraz z systemem transportu	8	90
2	Zespół silosów 500 Mg (3 szt.) wraz z systemem transportu	16	89
3	Zespół silosów 150 Mg (10 szt.) wraz z systemem transportu	4	85
4	Zespół silosów 3000 Mg (11 szt.) wraz z systemem transportu	8	92
5	Zespół silosów 1200 Mg (6 szt.) wraz z systemem transportu	2	79
6	Wentylatory magazynów płaskich (4 szt.)	2	89
7	Wentylatory silosów SPA (11 szt.)	2	94
8	Silosy płaskodenne FERRUM FSP 27,7/17 10000 (4 szt.)	4	53
9	Punkt przyjęciowy – system aspiracji punktu przyjęciowego	5	68

VIII. Punkt II ppkt 4.3 decyzji otrzymuje brzmienie :

4.3 Kanalizacja deszczowa

Młyny Szczepanki posiadają wewnętrzną sieć kanalizacji deszczowej, do sieci zbierane są wody z powierzchni dachowych oraz powierzchni utwardzonych z działek nr 44/3, 44/4, 45/1, 45/5, 45/6, 46/1, 351, 352, 353, 354 obręb Szczepanki. Wylot ścieków znajduje się na działce nr 45/5. Zrzut ścieków objęty jest pozwoleniem wodnoprawnym wydanym przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Tczewie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie decyzją z dnia 25 stycznia 2024 r. nr GD.ZUZ.4.4210.205.2023.MC. Pozwolenie jest ważne do dnia 25 stycznia 2054 r.

Ścieki przed zrzutem, oczyszczane są w osadniku wirowym typu PUR-WIR S 5500 o objętości czynnej osadnika $V_{cz}=5,0 \text{ m}^3$ oraz separatorze koalescencyjnym z by - passem wewnętrznym BS-50/500-0,0-2,5 o przepływie nominalnym $Q_{nom}=50 \text{ dm}^3/\text{s}$ oraz $Q_{max}=500 \text{ dm}^3/\text{s}$.

W ramach pozwolenia możliwy jest zrzut wód opadowych poprzez urządzenia oczyszczające w ilości:

- $Q_{max/s} = 0,32461 \text{ m}^3/\text{s}$,
- $Q_{max/rok} = 7912,64 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Młyny Szczepanki posiadają wewnętrzną sieć kanalizacji deszczowej, do której zbierane są za pomocą drenażu opaskowego wody drenażowe, będące wodami opadowymi pochodzącymi z przesiąków gruntowych, z terenu istniejącego kompleksu suszarni na zboże, zlokalizowanego na terenie części działek nr 75 i 73/12, obręb Szczepanki. Cały strumień w/wym. wód odprowadzany jest istniejącym wylotem do stawu wodnego umiejscowionego na działce 79, obręb Szczepanki. Odprowadzenie wód opadowo-roztopowych objęty jest pozwoleniem wodnoprawnym przez Dyrektora Zarządu Zlewni w Tczewie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie decyzją z dnia 05.03.2024 r. nr GD.ZUZ.4.4210.227.2023.MT. Pozwolenie ważne jest do dnia 05.03.2044 r.

IX. Punkt II ppkt 5 decyzji otrzymuje brzmienie

RODZAJ I MAKSYMALNA ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, MATERIAŁÓW, SUROWCÓW I PALIW

Instalacje znajdujące się na terenie Młynów Szczepanki Sp. z o. o. zużywają następujące ilości surowców, substancji i materiałów:

- woda z gminnego wodociągu: $32,67 \text{ m}^3/\text{dobę}$, $10519 \text{ m}^3/\text{rok}$,
 - na cele technologiczne: $30,63 \text{ m}^3/\text{dobę}$, $9862 \text{ m}^3/\text{rok}$,
 - na cele socjalne : $2,04 \text{ m}^3/\text{dobę}$, $657 \text{ m}^3/\text{rok}$,
- energia elektryczna: 15100 MWh/rok ,
- gaz propan: $1\,000\,000 \text{ l/rok}$,

- opakowania z papieru i tektury: 850 Mg/rok,
- opakowania z tworzyw sztucznych: 101 Mg/rok,
- środki chemiczne do serwisu maszyn, urządzeń: 16 Mg/rok,
- fosforek glinu: 0,5 Mg/rok,
- kleje do papieru i tektury: 6,5 Mg/rok (do jednokrotnego napełnienia).

Zakład posiada umowy na dostawę wody, odbiór ścieków bytowych, odbiór odpadów komunalnych, dostawę energii elektrycznej, pozwolenie na zrzut wód opadowych.

X. W pozostałej części pozostawiam decyzję bez zmian.

Uzasadnienie

Starosta Grudziądzki decyzją z dnia 23 grudnia 2021 r. nr ŚB.6222.3.2021 udzielił Młynom Szczepanki Sp. z o. o., Szczepanki 3, 86-320 Łasin pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku na warunkach określonych w niniejszej decyzji, zlokalizowanej w obrębie Szczepanki 3.

Pismem z dnia 19 stycznia 2024 r. Młyny Szczepanki Sp. z o. o. wystąpiła o zmianę powyższej decyzji w zakresie parametrów instalacji. Zmiany spowodowane są likwidacją i dobudową urządzeń na terenie zakładu, m. in. likwidacją 14 silosów oraz 4 koszy przyjęciowych, dobudowy punktu przyjęciowego, 2 zbiorników przeciwpożarowych, 4 silosów FEERUM.

Do przedmiotowego wniosku podmiot załączył zaświadczenie o niekaralności, o którym mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7a i b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 23 stycznia 2024 r. tut. organ wezwał stronę do złożenia uzupełnienia braków formalnych wniosku.

Pismem z dnia 20 lutego 2024 r. Młyny Szczepanki Sp. z o. o. przesłały dokumenty i informacje wymagane dla niniejszego postępowania.

Pismami z dnia 24 stycznia 2024 r., 5 marca 2024 r., 10 kwietnia 2024 r. i 2 maja 2024 r., 24 czerwca 2024 r. Starosta Grudziądzki przesłał zapis wniosku, uzupełnienie oraz korekty do wniosku z dnia 19 stycznia 2024 r. Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego

ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094) Starosta Grudziądzki nie podjął procedury w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w niniejszym postępowaniu, z uwagi na fakt, iż wydanie decyzji nie dotyczy istotnej zmiany instalacji.

Niniejsza decyzja zmienia zapisy decyzji Starosty Grudziądzkiego z dnia 23 grudnia 2021 r. nr ŚB.6222.3.2021 we wnioskowanym przez stronę zakresie.

Uznając zasadność wniosku i potrzebę zmiany decyzji, orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Starosty Grudziądzkiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują

1. Młyny Szczepanki Sp. z o. o., Szczepanki 3, 86-320 Łasin,
2. a/a.

Do wiadomości :

1. Minister Klimatu i Środowiska - wersja elektroniczna,
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura w Toruniu.

Z up. Starosty
KIEROWNIK
Wydziału Środowiska i Budownictwa
Kazimierz Sobótka

