

**Niniejsza decyzja stała się
ostateczna
w dniu 5 maja 2026 r.**

**Starosta Grudziądzki
ul. Małomłyńska 1
86-300 Grudziądz**

Grudziądz, dnia 15 kwietnia 2026 r.

ŚB.6222.1.2026

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691) oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 ze zm.),

po rozpatrzeniu wniosku: Zakładu Drobiarskiego LINODRÓB Kwiatkowscy prosta spółka akcyjna, Linowo 65A, 86-341 Świecie nad Osą

w sprawie: zmiany decyzji Starosty Grudziądzkiego z dnia 26 sierpnia 2020 r. nr ŚB.6222.2.2020 udzielającej Zakładowi Drobiarskiemu LINODRÓB Kwiatkowscy prosta spółka akcyjna, Linowo 65A, 86-341 Świecie nad Osą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie następujących instalacji :

- instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg tusz na dobę,
- instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę

o r z e k a m, co następuje :

z m i e n i a m ostateczną decyzję Starosty Grudziądzkiego z dnia 26 sierpnia 2020 r. nr ŚB.6222.2.2020 udzielającą Zakładowi Drobiarskiemu LINODRÓB Kwiatkowscy prosta spółka akcyjna, Linowo 65A, 86-341 Świecie nad Osą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie następujących instalacji :

- instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg tusz na dobę,
- instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę.

I. Punkt I.2 decyzji otrzymuje brzmienie :

Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

Opis procesu technologicznego

Do podstawowych operacji technologicznych związanych z ubojem zwierząt o zdolności ponad 50 Mg tusz na dobę zalicza się:

- przyjęcie pojazdu z transportem żywca - indyki,
- rozładunek żywca,
- ubój indyków,
- patroszenie indyków,
- pozyskanie podrobów,
- przekazanie tuszek indyczych do schładzania,
- gospodarowanie produktami ubocznymi pochodzenia zwierzęcego.

Do podstawowych operacji technologicznych związanych z obróbką i przetwórstwem, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę zalicza się:

- rozładunek tuszek zwierząt,
- dwuetapowe schładzanie tuszek,
- dzielenie tuszek na poszczególne części,
- produkcja mięsa mechanicznie odseparowanego,
- produkcja mięsa mrożonego,
- pakowanie mięsa i wysyłanie do odbiorców.

II. Punkt I.3 decyzji otrzymuje brzmienie :

Proces uboju zwierząt

Przyjęcie pojazdu z transportem żywca

Transport odbywa się samochodami zakładowymi. Kierowca posiada uprawnienia do transportu żywych zwierząt i wszelkie kwalifikacje konieczne do przestrzegania warunków dobrostanu zwierząt. Pojazdy wyposażone są w nieruchome kontenery załadunkowe. Samochody z dostawą żywca będą wjeżdżały na teren zakładu przez oddzielną bramę na plac manewrowy tzw. części brudnej. Po dostarczeniu transportu z indykami pojazd będzie ważony na wadze najazdowej, a następnie przejedzie do pomieszczenia z rampą rozładunkową w celu oczekiwania na rozładunek. Pomieszczenie rampy rozładunkowej wyposażone będzie w wentylację mechaniczną oraz oświetlenie ledowe niebieskie dedykowane. Urzędowy lekarz weterynarii przed rozpoczęciem rozładunku będzie dokonywał badania przedubojowe dopuszczając żywca indyczy do uboju bez zbędnej zwłoki. Sztuki padłe zidentyfikowane w czasie badania przedubojowego lub rozładunku będą przekazywane do firmy zajmującej się utylizacją.

Rozładunek żywca

Rozładunek żywca będzie się odbywał w sposób ręczny z pozycji rampy rozładunkowej. Dla ułatwienia procesu rampa wyposażona będzie w hydrauliczny system podnoszenia zintegrowany z kolejką łańcuchową do zawieszania żywca indyczego. Zastosowanie takiego rozwiązania umożliwi zawieszanie żywca indyczego na strzemiona w wysokości optymalnej dla pracownika. Na rampie będzie zastosowane przyciemnione światło barwy niebieskiej powodujące wyciszenie indyków. Linia zawieszania będzie zaprojektowana w taki sposób, aby czas od podwieszenia do ogłuszania nie przekraczał 2 minut. W trakcie podwieszania drób

będzie liczony automatycznie a ilości sztuk zapisywane będą w dziennych protokołach przerobu oraz w dzienniku badania przed ubojowego urzędowych lekarzy weterynarii. Rozładowany pojazd będzie przejeżdżał na stanowisko myjni wyposażonej w wywrotnicę oraz aparaturę myjącą.

Ubój indyków

Zawieszane na strzemionach przenośnika indyki będą przekazywane do pomieszczenia ogłuszania i uboju przez odpowiednich rozmiarów otwór technologiczny. W hali ubojowej indyki wiszące na przenośniku będą ogłuszane prądem elektrycznym w specjalistycznym ogłuszaczu elektrycznym. Parametry ogłuszania – natężenie prądu 250 mA, częstotliwość <200 HZ, czas ogłuszania min. 5 sek. Pomieszczenie do ogłuszania będzie zaciemnione niebieskim światłem. W trakcie ogłuszania pracownik odpowiedzialny za dobrostan zwierząt będzie kontrolował parametry ogłuszania oraz objawy skutecznego ogłuszenia – ruchy gałek ocznych, brak spontanicznych ruchów skrzydeł, brak regularnego oddychania. Po stwierdzeniu prawidłowego ogłuszenia nastąpi proces podcinania żył co spowoduje uśmiercenie zwierząt. Podcinanie realizowane będzie ręcznie przez wykwalifikowanego operatora. Operator będzie podcinał nożem tętnicę boczną, szyjną w taki sposób, by nie naciąć przelyku i tchawicy. Cięcia dokonuje się ostrym nożem, na stanowisku będzie znajdował się sterylizator noży. Bezpośrednio po uśmierceniu przenośnik z tuszami będzie się przesuwiał nad rynną wykrwawiania, a następnie do wstępnego czyszczenia tuszki za pomocą myjki dwuwalcowej przed procesem oparzania. Czas wykrwawiania od momentu cięcia do momentu wprowadzenia tuszy do oparzalnika musi wynosić min. 3 minuty. W przypadku stwierdzenia niedostatecznego wykrwawienia tuszy urzędowy lekarz weterynarii przekaże tuszę jako konfiskatę do kategorii 3. W wydziale będzie zastosowany oparzalnik jednorzędowy o długości około 6 m . Czas oparzania wynosić będzie około 220 sekund w temperaturze między 50 a 60 stopni Celsjusza. Łączny ubytek wody nie przekracza 1 m³ na godzinę, oparzalnik będzie zasilany w ciepło technologiczne z istniejącej kotłowni gazowej za pośrednictwem wymiennika ciepła. Bezpośrednio po oparzeniu zostanie zastosowany kilkietapowy proces usuwania piór. Tusze indycze na przenośniku będą kolejno poddawane skubaniu w trzech skubarkach: 2 skubarkach zgrubnych oraz 1 skubarce wykańczającej kontrrotacyjnej. Po procesie skubania mechanicznego nastąpi wizualna ocena skuteczności skubania i ewentualne, ręczne usuwanie pozostałości piór. Oczyszczone z piór tuszki indyków będą się przesuwwały się do strefy patroszenia .

Patroszenie indyków

Zawieszane na kolejkę tuszki kolejno zostaną poddane procesowi patroszenia na stole z układem 3 punktowego trzymania. Na stanowiskach roboczych w sposób manualny, kolejno wykonywane będą czynności patroszenia:

- wycięcie steku i otwarcie jamy brzusznej,
- wydobycie wnętrzości,
- badanie – kontrola poubojowa IW,
- oddzielenie jąder,
- oddzielenie serca,
- oddzielenie wątroby,
- oddzielenie żołądka.

Tuszki po ręcznym usunięciu wnętrzości będą poddane mechanicznemu czyszczeniu wnętrza za pomocą myjki wewnątrzno-zewnętrznej. Następnie na przenośniku taśmowym tuszki będą transportowane w kierunku wyprowadzenia z hali patroszenia. Na wyznaczonych stanowiskach będzie odcinana szyja oraz lotki, które trafią do schładzalników ślimakowych wodnych. Elementy po wstępnym wystudzeniu za pośrednictwem przenośników ślimakowych zostaną przetransportowane do hali rozbioru gdzie nastąpi ich doczyszczanie, dzielenie i pakowanie. Ostatnim procesem na hali patroszenia będzie mycie tuszki indyczej w myjce tunelowej.

Pozyskanie podrobów

Pozyskane podroby jadalne po wstępnym procesie schładzania w przenośniku ślimakowym zostaną przekazane na poszczególne stanowiska doczyszczania, następnie umieszczone zostaną na dedykowanych przenośnikach taśmowych które przetransportują podroby do stanowiska wagowego. W trakcie przemieszczania podroby zostaną schłodzone do właściwej temperatury za pośrednictwem chłodnic powietrznych zawieszonych na ścianie korytarza technologicznego.

Przekazanie tuszek indyczych do schładzania

Ostatnim etapem na hali będzie odcięcie łap i przekazanie tuszek do hali załadunku na choinki przed procesem schładzania w tunelu chłodniczym. Odcięcie łap nastąpi automatycznie, poprzez obcinacz z tarczą chirurgiczną. Po odcięciu łapy podlegają ocenie pod kątem wystąpienia FPD w systemie kamer. Odcięte łapy trafią do magazynu kategorii 3. Po odcięciu łap tusza będzie swobodnie opadała na przenośnik taśmowy. Pusty przenośnik łańcuchowy będzie zawracał na początek linii rozładunku żywca przechodząc przez myjkę tunelową, w której będzie dokładnie myty.

Zrzucone na przenośnik taśmowy tuszki będą transportowane do doku przyjęciowego, gdzie pracownicy będą zawieszali wypatroszone tuszki na specjalistyczne wieszaki choinkowe. Na każdym wieszaku choinkowym zawieszone zostanie 8 sztuk indyka, bezpośrednio przed wejściem do tunelu schładzania każda choina zostanie niezależnie zważona.

Gospodarowanie produktami ubocznymi pochodzenia zwierzęcego

Powstałe podczas procesu uboju i patroszenia uboczne produkty pochodzenia zwierzęcego (PUPZ): krew, pióra, łapy będą przekazywane do magazynu odpadów:

- krew - wydzielony zbiornik w magazynie odpadów poubojowych,
- pióra - wydzielony kontener w magazynie odpadów poubojowych,
- łapy - wydzielony kontener na tkanekę miękką w magazynie odpadów poubojowych,
- łby - wydzielony kontener na tkanekę miękką w magazynie odpadów poubojowych,
- wnętrzości (tkanka miękką) - wydzielony kontener na tkanekę miękką w magazynie odpadów poubojowych.

Magazyn odpadów jest odrębnym pomieszczeniem znajdującym się na terenie zakładu. Wytworzone UPPZ zbierane będą w specjalistyczne kontenery oznakowane zgodnie z kategoryzacją oraz odbierane codziennie przez uprawnioną firmę zewnętrzną na warunkach określonych w zawartej umowie.

Opisane procesy będą realizowane pod względem GMP, GHP, BHP zgodnie z wytycznymi opisanymi w dalszej części opracowania oraz z zachowaniem wszystkich wymogów aktualnego prawa żywnościowego, a także Zintegrowanego Systemu Zarządzania wdrożonego w zakładzie. Zintegrowany System Zarządzania realizowany jest w zakresie zarządzania bezpieczeństwem zdrowotnym żywności oraz zarządzania ochroną środowiska.

III. Punkt II ppkt 1.1 decyzji otrzymuje brzmienie :

WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNYCH EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII WPROWADZANYCH DO ŚRODOWISKA W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI OBJĘTEJ POZWOLENIEM

1. WIELKOŚĆ EMISJI GAZÓW I PYŁÓW DO POWIETRZA

1.1 Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza oraz warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów ze źródeł do uboju zwierząt dla przyjętych wariantów pracy instalacji ustala się na poziomie określonym w poniższej tabeli.

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
E6	Kocioł gazowy nr 3 w budynku obróbki i przetwórstwa mięsa (instalacja do uboju zwierząt)	11	0,25 m	431	437	1	441,2	3,019	pył ogółem	4,95*10 ⁻⁶	1,19*10 ⁻⁷	4,95*10 ⁻⁶
									- w tym pył do 2,5 µm	4,95*10 ⁻⁶	1,19*10 ⁻⁷	4,95*10 ⁻⁶
									- w tym pył do 10 µm	4,95*10 ⁻⁶	1,19*10 ⁻⁷	4,95*10 ⁻⁶
									dwutlenek siarki	9,79*10 ⁻⁸	2,35*10 ⁻⁹	9,79*10 ⁻⁸
									tlenki azotu	0,01488	0,000357	0,01488
						tlenek węgla	0,002938	0,0000705	0,002938			
						2	441,2	3,019	pył ogółem	4,95*10 ⁻⁶	0,00002876	4,95*10 ⁻⁶
									- w tym pył do 2,5 µm	4,95*10 ⁻⁶	0,00002876	4,95*10 ⁻⁶
									- w tym pył do 10 µm	4,95*10 ⁻⁶	0,00002876	4,95*10 ⁻⁶
									dwutlenek siarki	9,79*10 ⁻⁸	5,69*10 ⁻⁷	9,79*10 ⁻⁸
tlenki azotu	0,01488	0,0866	0,01488									
tlenek węgla	0,002938	0,01709	0,002938									

1.2 Dopuszczalne wielkości emisyjne dla substancji wprowadzanych do powietrza oraz warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów ze źródeł do przetwórstwa mięsa dla przyjętych wariantów pracy instalacji ustala się na poziomie określonym w poniższej tabeli.

Symbol	Nazwa emitora	Wysokość m	Przekrój m	Xe m	Ye m	Numer okresu	Temp. gazów K	Prędk. gazów m/s	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja maks. kg/h	Emisja łączna w okresie Mg	Emisja średnia kg/h
E1	Kocioł gazowy w budynku konfekcjonowania mięsa	7	0,2 m	443	293	1	441,2	3,53	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	3,70*10 ⁻⁶ 3,70*10 ⁻⁶ 3,70*10 ⁻⁶ 7,32*10 ⁻⁸ 0,01113 0,002196	8,87*10 ⁻⁸ 8,87*10 ⁻⁸ 8,87*10 ⁻⁸ 1,76*10 ⁻⁹ 0,000267 0,0000527	3,70*10 ⁻⁶ 3,70*10 ⁻⁶ 3,70*10 ⁻⁶ 7,32*10 ⁻⁸ 0,01113 0,002196
						2	441,2	3,53	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	3,70*10 ⁻⁶ 3,70*10 ⁻⁶ 3,70*10 ⁻⁶ 7,32*10 ⁻⁸ 0,01113 0,002196	0,0000215 0,0000215 0,0000215 4,26*10 ⁻⁷ 0,0647 0,01277	3,70*10 ⁻⁶ 3,70*10 ⁻⁶ 3,70*10 ⁻⁶ 7,32*10 ⁻⁸ 0,01113 0,002196
						1	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 2,35*10 ⁻⁹ 0,000357 0,0000705	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938
						2	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	0,00002876 0,00002876 0,00002876 5,69*10 ⁻⁷ 0,0866 0,01709	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938
E3	Kocioł gazowy nr 1 w budynku obróbki i przetwórstwa mięsa	11	0,25 m	433	438	1	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 2,35*10 ⁻⁹ 0,000357 0,0000705	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938
						2	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	0,00002876 0,00002876 0,00002876 5,69*10 ⁻⁷ 0,0866 0,01709	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938
						1	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 2,35*10 ⁻⁹ 0,000357 0,0000705	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938
						2	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	0,00002876 0,00002876 0,00002876 5,69*10 ⁻⁷ 0,0866 0,01709	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938
E4	Kocioł gazowy nr 2 w budynku obróbki i przetwórstwa mięsa	11	0,25 m	435	439	1	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 2,35*10 ⁻⁹ 0,000357 0,0000705	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938
						2	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	0,00002876 0,00002876 0,00002876 5,69*10 ⁻⁷ 0,0866 0,01709	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938
						1	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 1,19*10 ⁻⁷ 2,35*10 ⁻⁹ 0,000357 0,0000705	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938
						2	441,2	3,019	pył ogółem - w tym pył do 2,5 µm - w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki tlenki azotu tlenek węgla	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938	0,00002876 0,00002876 0,00002876 5,69*10 ⁻⁷ 0,0866 0,01709	4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 4,95*10 ⁻⁶ 9,79*10 ⁻⁸ 0,01488 0,002938

IV. Punkt II ppkt 1.3 decyzji otrzymuje brzmienie :

Dla instalacji do uboju zwierząt na terenie Zakładu Drobiarskiego LINODRÓB Kwiatkowscy prosta spółka akcyjna w Linowie emisję roczną gazów i pyłów do powietrza ustala się na poziomie przedstawionym w poniższej tabeli.

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg
pył ogółem	0,00002888
w tym pył do 2,5 µm	0,00002888
w tym pył do 10 µm	0,00002888
dwutlenek siarki	5,72*10 ⁻⁷
tlenki azotu	0,0869
tlenek węgla	0,01716

V. Punkt II ppkt 1.4 decyzji otrzymuje brzmienie :

Dla instalacji obróbki i przetwarzania mięsa na terenie Zakładu Drobiarskiego LINODRÓB Kwiatkowscy prosta spółka akcyjna w Linowie emisję roczną gazów i pyłów do powietrza w ustala się na poziomie przedstawionym w poniższej tabeli.

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg
pył ogółem	0,0000794
w tym pył do 2,5 µm	0,0000794
w tym pył do 10 µm	0,0000794
dwutlenek siarki	1,57*10 ⁻⁶
tlenki azotu	0,2388
tlenek węgla	0,0471

VI. Punkt II ppkt 1.5 decyzji otrzymuje brzmienie :

Dla pozostałych źródeł emisji instalacji znajdujących się na terenie Zakładu Drobiarskiego Linodrób Kwiatkowscy prosta spółka akcyjna w Linowie w pracujących dla obu instalacji emisję roczną gazów i pyłów do powietrza na poziomie przedstawionym w poniższej tabeli.

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg
pył ogółem	0,001088
w tym pył do 2,5 µm	0,001088
w tym pył do 10 µm	0,001088
dwutlenek siarki	0,002066
tlenki azotu	0,00544
tlenek węgla	0,000435

VII. Punkt II ppkt 1.6 decyzji otrzymuje brzmienie :

Dla wszystkich źródeł emisji wymienionych w pozwoleniu zintegrowanym emisję roczną gazów i pyłów do powietrza ustala się na poziomie przedstawionym w poniższej tabeli.

Nazwa zanieczyszczenia	Emisja roczna Mg
pył ogółem	0,001196
w tym pył do 2,5 µm	0,001196
w tym pył do 10 µm	0,001196
dwutlenek siarki	0,002069
tlenki azotu	0,331
tlenek węgla	0,0647

VIII. Punkt II ppkt 2.1 decyzji otrzymuje brzmienie :

Warunki wytwarzania i sposoby postępowania w zakresie gospodarowania odpadami.

Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Miejsce wytworzenia odpadów	Masa (Mg/rok)
1	02 01 81	Zwierzęta padłe i odpadowa tkanka zwierzęca stanowiące materiał szczególnego i wysokiego ryzyka inne niż wymienione w 02 01 80	Sztuki padłe i zdyskwalifikowane podczas inspekcji poubojowej w całości lub elementów tusz oraz pakietów zawierających komplet wnętrzości.	Sztuki padłe – rampa rozładunkowa - stwierdzone podczas badania przed ubojowego. Wycinki (ropnie) – hala patroszenia, podczas badania poubojowego. Pozostałe elementy wytwarzane są w części ubojowej zakładu	3,50

IX. Punkt II ppkt 3.3.2 decyzji otrzymuje brzmienie :

Ustalam Zakładowi Drobiarskiemu LINODRÓB Kwiatkowsy prosta spółka akcyjna, Linowo 65a, 86-341 Świecie nad Osą dopuszczalny poziom hałasu powstającego w wyniku działalności zakładu, który dla terenów zabudowy

zagrodowej znajdującej się w obszarze oddziaływania zakładu nie może przekroczyć:

- $L_{Aeq D}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia wyrażony w decybelach (dB) (rozumianej jako przedział czasu od godz. 6⁰⁰-22⁰⁰) – **55 dB**,
- $L_{Aeq N}$ – równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy wyrażony w decybelach (rozumianej jako przedział czasu od godz. 22⁰⁰-6⁰⁰) – **45 dB**.

Wewnętrzne źródła hałasu na terenie instalacji obróbki i przetwórstwa

Lp.	Nazwa	Czas pracy (h/dobę)
1	Kolejka rurowa (3 szt.)	10
2	Myjka wieszaków (1 szt.)	10
3	Przenośniki taśmowe (32 szt.)	10
4	Stół rozbiórowy (1 szt.)	10
5	Łamacz korpusów (1 szt.)	10
6	Trybownica podudzia (1 szt.)	10
7	Pakowaczka wyrobów (2 szt.)	10
8	Etykieciarka (2 szt.)	10
9	Myjka pojemników (1 szt.)	10
10	Przenośnik rolkowy (1 szt.)	10
11	Skorowaczka (1 szt.)	10
12	Cyklon rozładowczy (1 szt.)	10
13	Sprężarka śrubowa (2 szt.)	10
14	Maszynownia Mycom N220JL (3 szt.)	10

Wewnętrzne źródła hałasu na terenie instalacji do uboju

Lp.	Nazwa	Czas pracy h/dobę
1	Kolejka łańcuchowa	10
2	Przenośniki podwieszane	10
3	Przenośniki taśmowe	10
4	Przenośniki ślimakowe	10
5	Przenośniki rolkowe	10
6	Ogłuszacz elektryczny	10
7	Oparzalnik jednorzędowy	10
8	Skubarki zgrubne	10

9	Skubarka wykańczająca kontrrotacyjna	10
10	Stoły robocze	10
11	Myjka tunelowa tuszek	10
12	Wodne schładzalniki ślimakowe	10
13	Chłodnice powietrzne	10
14	Tunel chłodniczy	10
15	Myjka tunelowa przenośnika	10

Stacjonarne źródła punktowe

Jako źródła punktowe hałasu przyjęto urządzenia systemu wentylacyjnego, które zostaną umieszczone na dachu budynku produkcyjnego (symbol ww3 do ww33 oraz wp34 do wp39) i nowego wydziału uboju (symbole: c1 do c3 i w1 do w11). Ponadto źródłami punktowymi dźwięku będą dwa skraplacze (skr 1 i 2), które stanowią zewnętrzne źródła hałasu budynku mroźni i są usytuowane przy południowo – wschodniej granicy terenu. Maksymalna moc akustyczna wszystkich urządzeń punktowych została dostarczona przez inwestora i przedstawiona w załączniku. Planowana optymalizacja pracy systemu wentylacyjnego pod kątem ograniczenia zużycia energii spowodowała zróżnicowanie czasu pracy źródeł zewnętrznych, co zostało uwzględnione w obliczeniach. W porze nocnej system wentylacyjny na budynku wydziału rozbioru i konfekcjonowania mięsa będzie wyłączony. Na nowym budynku wydziału uboju i patroszenia system wentylacyjny będzie działał przez całą dobę, ale w porze nocnej z mniejszą wydajnością (0,5 godziny w ciągu pory nocnej). W pełnym wymiarze czasu będą pracowały skraplacze, które stanowią element układu chłodniczego mroźni, w której przez cały czas musi zostać zapewniona odpowiednio niska temperatura. Jako źródła punktowe przyjęto również miejsca postojowe samochodów osobowych na parkingu zakładowym, w których hałas jest generowany w momencie uruchamiania pojazdu i rozpoczęcia jazdy.

Ruchome źródła dźwięku

Kolejnym źródłem hałasu będą samochody ciężarowe oraz osobowe pracowników poruszające po drogach wewnętrznych zakładu. Na podstawie informacji przekazanych przez inwestora, w obliczeniach założono, że w ciągu najbardziej niekorzystnych 8 godzin pory dziennej na teren zakładu wjedzie 26 samochodów ciężarowych typu TIR, 14 samochodów dostawczych oraz 60 samochodów osobowych.

X. Punkt II ppkt 5 decyzji otrzymuje brzmienie :

RODZAJ I MAKSYMALNA ILOŚĆ WYKORZYSTYWANEJ ENERGII, MATERIAŁÓW, SUROWCÓW I PALIW

Instalacje znajdujące się na terenie Zakładu Drobiarskiego LINODRÓB Kwiatkowski prosta spółka akcyjna w Linowie zużywają następujące ilości surowców, substancji i materiałów:

- woda z gminnego wodociągu: 423 m³/dobę, 131976 m³/rok,
- na cele technologiczne: 411,0 m³/dobę, 128232 m³/rok,
- na cele socjalne (75 dm³/zatrudnionego): 12,0 m³/dobę dla 160 osób, 3744 m³/rok,
- energia elektryczna: 5000 MWh/rok,
- gaz propan-butan: 250 tys. m³/rok,
- olej napędowy: 0,82 m³/rok,
- opakowania z papieru i tektury: 15400 Mg/rok,
- opakowania z tworzyw sztucznych: 12390 Mg/rok,
- środki chemiczne do mycia i dezynfekcji: 36 Mg/rok,
- amoniak: 9,5 Mg/rok (do jednokrotnego napełnienia),
- glikol etylenowy: 6 Mg/rok (do jednokrotnego napełnienia).

Zakład posiada umowy na dostawę wody, zrzut ścieków oraz dostawę energii elektrycznej.

XI. Punkt III ppkt 2 decyzji otrzymuje brzmienie :

Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

W zakładzie znajdują się następujące substancje niebezpieczne (wartości maksymalne w danej chwili):

- amoniak w instalacji chłodniczej w ilości 9,5 Mg,
- glikol etylenowy w instalacji chłodniczej w ilości 6 Mg,
- gaz propan-butan w 4 zbiornikach podziemnych i 1 zbiorniku naziemnym w ilości 24,46 Mg,
- preparaty do mycia i dezynfekcji w ilości 2 Mg.

Oznacza to, że może się zdarzyć, że w zakładzie w krótkich okresach znajdować się może około 41,96 Mg substancji niebezpiecznych (amoniak, glikol, substancje do mycia i dezynfekcji, paliwa).

Wszystkie substancje niebezpieczne magazynowane są w szczelnych i przygotowanych do tego pojemnikach, zbiornikach i instalacjach. Amoniak i glikol gromadzony jest wyłącznie w instalacji chłodniczej. Gaz propan butan gromadzony jest w 4 zbiornikach podziemnych oraz w 1 zbiorniku naziemnym. Pozostałe substancje gromadzone są w opakowaniach dostarczanych bezpośrednio przez producenta. Są one magazynowane w magazynie zgodnie z zapisami kart charakterystyk substancji.

W przypadku wycieku substancji z samochodów dowożących surowce, zakład został zabezpieczony poprzez:

- skanalizowanie całego terenu zakładu,
- odpowiednie wyprofilowanie i uszczelnienie powierzchni, w miejscach rozładunku wykonanie betonowych tac wyładunkowych,
- wykonanie separatora benzyn i olejów w sieci kanalizacji deszczowej,

– wyposażenie w sorbenty umożliwiające szybką neutralizację wycieków.
W magazynach odpadów i surowców wdrożono następujące zasady minimalizujące wpływ magazynowania substancji i odpadów na środowisko gruntowo-wodne:

- magazyny są niedostępne dla osób trzecich i chronione przed działaniem warunków meteorologicznych,
- odpady gromadzone są zgodnie z kartą charakterystyki substancji, z których je wytworzono,
- podłoże magazynów jest utwardzone i pokryte powłoką chemioodporną,
- substancje magazynowane są w opakowania producenta zgodnie z zapisami kart charakterystyk substancji,
- odpady magazynowane są w pojemnikach, kontenerach itp. uwzględniających ich wielkość i właściwości fizyko-chemiczne, miejsca magazynowania substancji i odpadów wyposażono w pakiety ekologiczne (chemiczny zestaw awaryjny stanowiący prewencyjne zabezpieczenie, które umożliwia szybkie reagowanie na wypadek wycieku niebezpiecznych cieczy do otoczenia),
- magazyny obsługują wyłącznie pracownicy przeszkoleni w zakresie zasad gospodarki odpadami.

Prawdopodobieństwo wystąpienia zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego było szczegółowo weryfikowane na etapie projektowania, budowy instalacji. W zakładzie funkcjonować będą nowoczesne rozwiązania techniczne i technologiczne, które w dużym stopniu eliminują ewentualne zakłócenia w funkcjonowaniu urządzeń. Zakład posiada instrukcję techniczną eksploatacji poszczególnych urządzeń oraz instrukcję bezpieczeństwa pożarowego.

Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych:

- zapewnienie pełnej izolacji przed przenikaniem zanieczyszczeń do gleb, ziemi, wód gruntowych poprzez uszczelnienie terenu instalacji,
- odpowiednie magazynowanie surowców oraz wytwarzane odpady i stosowanie zabezpieczeń przed możliwością przedostawania się zanieczyszczeń do gleby, ziemi i wód gruntowych.

XII. Punkt III ppkt 5 decyzji otrzymuje brzmienie :

Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Dokumenty referencyjne nie określają metod zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej. Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej Zakład Drobiarski LINODRÓB Kwiatkowscy prosta spółka akcyjna w Linowie nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii. W zakładzie znajdują się następujące substancje niebezpieczne (wartości maksymalne w danej chwili):

- amoniak w instalacji chłodniczej w ilości 9,5 Mg,
- glikol etylenowy w instalacji chłodniczej w ilości 6 Mg,

- gaz propan-butan w 4 zbiornikach podziemnych i 1 zbiorniku naziemnym w ilości 24,46 Mg,
- preparaty do mycia i dezynfekcji w ilości 3 Mg.

Podstawową substancją niebezpieczną znajdującą się w instalacjach zakładu jest amoniak, który znajduje się w układach chłodzenia. Rozporządzenie wskazuje, iż do zakładów o zwiększonym ryzyku poważnej awarii zalicza się te, które posiadają 50 Mg amoniaku w instalacji, a do zakładów o dużym ryzyku te, które posiadają 200 Mg amoniaku w instalacjach. Amoniak w mroźniach instalacji do obróbki i przetwórstwa mięsa występuje w ilości 5,5 Mg, w mroźni komory chłodniczej pracującej dla obu instalacji w ilości 4 Mg. Razem w instalacjach zakładu znajduje się około 9,5 Mg amoniaku.

W części instalacji wykorzystuje się także glikol etylenowy w ilości 6 Mg (nie został wymieniony w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej). W przypadku paliw rozporządzenie zalicza do zakładów o zwiększonym ryzyku te, które magazynują więcej niż 2500 Mg paliw, a do zakładów o dużym ryzyku te, które gromadzą więcej niż 25000 Mg paliw. W instalacjach zakładu gromadzonych może być maksymalnie 24,46 Mg paliw. Ponadto w zakładzie znajdują się środki do mycia i dezynfekcji, z których niektóre zaliczane są do substancji niebezpiecznych. Zakład gromadzi je w takiej ilości, aby nie przekraczać ilości, które powodują zaliczenie obiektu do grupy zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. Substancje te gromadzi się w magazynach w ilości niezbędnej do zapewnienia ciągłości procesu technologicznego. Ich ilość gromadzona jednorazowo nie przekracza 3 Mg. Oznacza, to, że może się zdarzyć, że w zakładzie w krótkich okresach znajdować się może około 45,04 Mg substancji niebezpiecznych (amoniak, glikol, substancje do mycia i dezynfekcji, paliwa). Wszystkie substancje niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych i przygotowanych do tego pojemnikach, zbiornikach i instalacjach. Amoniak i glikol gromadzony jest wyłącznie w instalacji chłodniczej. Olej opałowy gromadzony jest przy kotłowni w budynku ubojni w zbiorniku o pojemności 2500 dm³. Gaz propan - butan gromadzony jest w 4 zbiornikach podziemnych oraz w 1 zbiorniku naziemnym. Pozostałe substancje gromadzone są w opakowaniach dostarczanych bezpośrednio przez producenta. Są one magazynowe w magazynie zgodnie z zapisami kart charakterystyk substancji. Instalacje chłodnicze gromadzące amoniak mogą być uzupełniane. Punkty uzupełniania wyposażone są w wodną głowicę mgłową. Inwestor nie przewiduje częstego uzupełniania amoniaku w instalacji. Jest to możliwe tylko w przypadku stanu awaryjnego (wycieku amoniaku), ewentualnych prac naprawczych, montażowych, itp. Inwestor nie przewiduje także dopełniania instalacji z glikolem etylenowym.

Najpoważniejszą sytuacją awaryjną, która może zaistnieć w zakładzie jest utrata instalacji chłodniczej, zawierającej amoniak i glikol etylenowy. W zakładzie wdrożono następujące zabezpieczenia instalacji chłodniczej:

- Detekcja amoniaku w przestrzeni przysufitowej, po przekroczeniu założonego stężenia amoniaku pojawia się sygnał akustyczny i świetlny.

- Maszynownia chłodnicza jest w pełni zautomatyzowana, ale dodatkowo inwestor przewidział dwu-osobową obsługę w maszynowni na każdej zmianie roboczej.
- W maszynowni zgromadzono podstawowy sprzęt zabezpieczający pracowników przed wpływem amoniaku, w trakcie pracy i awarii taki jak: maski z pochłaniaczami, rękawice, obuwie, linki ratownicze. Nie przewidziano sprzętu całkowitej ochrony jak ubrania gazoszczelne i aparaty ochrony dróg oddechowych.
- Wiatrowskaz wskazujący kierunek wiatru zlokalizowano na obiekcie w istniejącej części zakładu.
- System wentylacji awaryjnej wyciągowej.
- Zawory odcinające na instalacji chłodniczej są oznakowane oraz zaznajomiona jest z tym obsługa maszynowni.

Dla zbiorników magazynowych gazu propan-butan wyznaczono strefę 2 – w promieniu 1,5 m od wszystkich kroćców zbiorników. W ramach ochrony przed ryzykiem wstąpienia awarii w obiektach oraz na terenie przyległym do nich zabroniono wykonywanie czynności, które mogą spowodować pożar, jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie prowadzenia działania ratowniczego lub ewakuacji:

1. Używanie otwartego ognia, palenie tytoniu i stosowanie innych czynników mogących zainicjować zapłon występujących materiałów:
 - w strefie zagrożenia wybuchem, z wyjątkiem urządzeń przeznaczonych do tego celu, w miejscach występowania materiałów niebezpiecznych pożarowo,
 - w miejscach występowania innych materiałów palnych, określonych przez właściciela lub zarządcę i oznakowanych zgodnie z Polskimi Normami dotyczącymi znaków bezpieczeństwa.
2. Użytkowanie instalacji, urządzeń i narzędzi niesprawnych technicznie lub w sposób niezgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez producenta, bądź niepoddawanych okresowym kontrolom o zakresie i częstotliwości wynikających z przepisów prawa budowlanego, jeżeli może się to przyczynić do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzeniania ognia.
3. Garażowanie pojazdów silnikowych w obiektach i pomieszczeniach nieprzeznaczonych do tego celu, jeżeli nie opróżniono zbiornika pojazdu i nie odłączono na stałe zasilania akumulatorowego pojazdu.
4. Rozgrzewanie za pomocą ognia smoły i innych materiałów w odległości mniejszej niż 5 m od obiektów, przyległych do nich składowisk lub placów składowych z materiałami palnymi, przy czym jest dopuszczalne wykonywanie tych czynności na dachach o konstrukcji i pokryciu niepalnym w budowanych obiektach, a w pozostałych przypadkach, jeżeli zostaną zastosowane odpowiednie przeznaczone do tego celu podgrzewacze;
5. Rozpalanie ognisk, spalanie odpadów w miejscach umożliwiających zapalenie się materiałów palnych albo sąsiednich obiektów, oraz w mniejszej odległości od tych obiektów niż 10 m.
6. Używanie elektrycznych urządzeń ogrzewczych ustawionych bezpośrednio na podłożu palnym, z wyjątkiem urządzeń eksploatowanych zgodnie z warunkami określonymi przez producenta;

7. Przechowywanie materiałów palnych oraz stosowanie elementów wystroju i wyposażenia wewnątrz z materiałów palnych w odległości mniejszej niż 0,5 m od;
 - urządzeń i instalacji, których powierzchnie zewnętrzne mogą nagrzewać się do temperatury przekraczającej 373,15 K (100°C).
 - linii kablowych o napięciu powyżej 1 kV, przewodów uziemiających, oraz przewodów odprowadzających instalacji piorunochronnej oraz czynnych rozdzielnic prądu elektrycznego, przewodów elektrycznych siłowych i gniazd wtykowych siłowych o napięciu powyżej 400V.
8. Stosowanie na osłony punktów świetlnych materiałów palnych, z wyjątkiem materiałów trudno zapalnych i niezapalnych, jeżeli zostaną umieszczone w odległości, co najmniej 0,05 m od żarówki.
9. Instalowanie opraw świetlnych, oraz sprzętu instalacji elektrycznych jak; włączniki, przełączniki, gniazda wtykowe, bezpośrednio na podłożu palnym, jeżeli ich konstrukcja nie zabezpiecza podłoża przed zapaleniem się.
10. Składowanie materiałów palnych na drogach komunikacji ogólnej służących ewakuacji lub umieszczanie przedmiotów na tych drogach w sposób zmniejszający ich szerokość lub wysokość poniżej wymaganych wartości.
11. Zamykanie drzwi ewakuacyjnych w sposób uniemożliwiający ich natychmiastowe użycie;
12. Lokalizowanie elementów wystroju wewnątrz, instalacji i urządzeń w sposób zmniejszający wymiary drogi ewakuacyjnej poniżej wartości wymaganych w przepisach techniczno-budowlanych.
13. Uniemożliwianie lub ograniczanie dostępu do:
 - gaśnic i urządzeń przeciwpożarowych,
 - źródeł wody do celów przeciwpożarowych,
 - głównych wyłączników prądu,
 - wyjść ewakuacyjnych;
 - wyłączników i tablic rozdzielczych prądu;
 - drabin i schodów komunikacyjnych.
14. Składowanie poza budynkami, w odległości mniejszej niż 4 m od granicy działki materiałów palnych w tym, pozostałości roślinnych, gałęzi i chrustu, jak też tarcicy i odpadów poprodukcyjnych.
15. Składowanie materiałów palnych w pomieszczeniach technicznych oraz na drogach komunikacji ogólnej.

Instalacje techniczne należy poddawać okresowym przeglądom, usuwaniu zanieczyszczeń i pomiarom. Co najmniej raz w roku należy dokonać:

- kontroli stanu technicznego przewodów wentylacyjnych (grawitacyjnych), spalinowych i dymowych;
- oceny ogólnej wartości użytkowej obiektów;
- badania hydrantów zewnętrznych i wewnętrznych.

Co najmniej raz na pięć lat należy dokonać:

- oceny stanu wartości użytkowej obiektów,
- pomiarów instalacji elektrycznej w zakresie oporności izolacji przewodów roboczych;
- pomiarów instalacji odgromowej.

W przypadku wycieku substancji z samochodów dowożących surowce do zakładu został zabezpieczony poprzez:

- skanalizowanie całego terenu zakładu,
- odpowiednie wyprofilowanie i uszczelnienie powierzchni, w miejscach rozładunku
- wykonanie betonowych tac wyladunkowych,
- wykonanie separatora benzyn i olejów w sieci kanalizacji deszczowej,
- wyposażenie w sorbenty umożliwiające szybką neutralizację wycieków.

Zakład opracuje szczegółowe instrukcje postępowania na wypadek pożaru. Instrukcje te obejmują:

- procedury ewakuacji i drogi ucieczki,
- procedury obsługi urządzeń, systemów w stanach awaryjnych,
- zadania służb ratowniczych i medycznych,
- zasady reagowania w stanie awaryjnym dla powstrzymania eskalacji zdarzeń i minimalizacji skutków (gaszenie pożarów, kontrolowanie rozlewisk, itp.),
- zakresy odpowiedzialności poszczególnych służb, grup pracowniczych i osób kierujących działaniami w stanie awaryjnym,
- zasady koordynacji działań z zewnętrznymi służbami ratowniczymi i innymi instytucjami w rejonie lokalizacji przedsiębiorstwa,
- zasady zachowania się nie tylko pracowników, ale również osób, które mogą znaleźć się na terenie przedsiębiorstwa i osób niepełnosprawnych,
- określenie głównych i alternatywnych miejsc zbiórki,
- ustanowienie ośrodków koordynacji działania w stanie awaryjnym, w miejscach bezpiecznych,
- określenie środków komunikowania się wewnątrz przedsiębiorstwa i na zewnątrz.

Zakład posiadać będzie odpowiednio przygotowane procedury BHP i ppoż. Pomieszczenia muszą być utrzymane w czystości i porządku. Podstawowymi warunkami bezpieczeństwa i higieny pracy stanowisk technologicznych są:

- właściwa obsługa urządzeń,
- właściwe wykorzystanie zainstalowanego wyposażenia,
- czystość stanowisk technologicznych i otoczenia,
- niezawodne uziemienie wszystkich części wykonanych z materiałów przewodzących wchodzących w skład wyposażenia,
- wyposażenie w środki gaśnicze.

Wszystkie urządzenia poddawane będą regularnym kontrolom, a urządzenia UDT wymagającym przeglądom. Rozładunek i transport wewnętrzny odbywa się tak, aby zminimalizować emisję niezorganizowaną. Stosowana technologia na poszczególnych etapach jest zgodna z wymogami BAT. i umożliwia ograniczenie oddziaływania na środowiska do minimum w granicach własności zakładu.

XIII. Punkt III ppkt 9.5 decyzji otrzymuje brzmienie :

Określam obowiązki w zakresie monitoringu

Monitoring hałasu

Zobowiązuję wnioskodawcę do przeprowadzania okresowych pomiarów hałasu w środowisku z częstotliwością raz na dwa lata począwszy od roku 2021 z uwzględnieniem specyfiki pracy źródeł hałasu, zgodnie z załącznikiem nr 6 Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów pobieranej wody (Dz. U. poz. 1291). Pomiary należy także prowadzić każdorazowo po zmianie procesu technologicznego, polegającej na zmianie stosowanych urządzeń lub ich lokalizacji. Jako referencyjny punkt pomiarowy, służący do obserwacji długookresowych zmian stanu akustycznego środowiska proponuje przyjąć jeden punkt pomiarowy, zlokalizowany na granicy zakładu.

Punkt referencyjny do pomiaru hałasu zgodnie z załącznikiem graficznym zawartym w dokumentacji złożonej do wniosku o wydanie przedmiotowego pozwolenia:

- punkt nr P2: w zachodniej części zakładu, na granicy zakładu i drogi powiatowej, naprzeciwko zabudowy zagrodowej znajdującej się po drugiej stronie drogi.

Punkt referencyjny pomiaru hałasu

Lp.	Symbol oznaczenia punktu pomiarowego	Współrzędne w układzie 2000		Względna wysokość punktu pomiarowego (m)
		X	Y	
1	P2	5923537,0	6568703,7	4

Sposób prezentacji wyników przeprowadzonych pomiarów powinien być zgodny z załącznikiem nr 4 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. Nr 215, poz. 1366 ze zm.). Wyniki pomiarów należy przekazywać do tut. Starostwa oraz do Inspekcji Ochrony Środowiska Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Bydgoszczy w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiaru.

Uzasadnienie

Starosta Grudziądzki decyzją z dnia 26 sierpnia 2020 r. nr ŚB.6222.2.2020 udzielił Zakładowi Drobiarskiemu LINODRÓB Kwiatkowscy prosta spółka akcyjna, Linowo 65A, 86-341 Świecie nad Osą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie następujących instalacji :

- instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 Mg tusz na dobę,
- instalacji do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych

niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg wyrobów gotowych na dobę,
zlokalizowanej w miejscowości Linowo 65A.

Pismem z dnia 12 lutego 2026 r. Zakład Drobiarski LINODRÓB Kwiatkowscy prosta spółka akcyjna, Linowo 65A, 86-341 Świecie wystąpiła o zmianę powyższej decyzji w zakresie parametrów instalacji. Zmiany spowodowane są z oddaniem do użytkowania w pierwszym półroczu 2026 r. nowego obiektu, do którego zostanie przeniesiony dział uboju zwierząt. Wniosek uwzględnia również zmiany wynikające z analizy pozwolenia zintegrowanego wykonanego w 2025 r.

Do przedmiotowego wniosku podmiot załączył zaświadczenie o niekaralności, o którym mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7a i b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 26 lutego 2026 r. Starosta Grudziądzki przesłał zapis wniosku Ministrowi Klimatu i Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094) Starosta Grudziądzki podjął procedurę w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w niniejszym postępowaniu, z uwagi na fakt, iż wydanie decyzji dotyczy zmiany instalacji oraz zmiany wynikającej z analizy, o której mowa w art. 216 ust. 1 pkt 2 Prawa ochrony środowiska. W wyniku przeprowadzonej procedury nie wpłynęły żadne uwagi lub wniosku do prowadzonego postępowania.

Niniejsza decyzja zmienia zapisy decyzji Starosty Grudziądzkiego z we wnioskowanym przez stronę zakresie.

Uznając zasadność wniosku i potrzebę zmiany decyzji Starosty Grudziądzkiego z dnia 26 sierpnia 2020 r. nr ŚB.6222.2.2020, orzeczono jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Starosty Grudziądzkiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują

1. Zakład Drobiarski LINODRÓB Kwiatkowscy
prosta spółka akcyjna, Linowo 65A, 86-341 Świecie nad Osą,
2. a/a.

Z up. Starosty

Do wiadomości :

1. Minister Klimatu i Środowiska - wersja elektroniczna,
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Bydgoszczy.

Kazimierz Sobótka
Kierownik Wydziału Środowiska
i Budownictwa
/podpisano elektronicznie/

AW