

3.0. OZNACZENIE WYROBÓW

Na odwrotnej stronie tarczy znaku należy umieścić informacje zawierające dane identyfikujące producenta znaku, typ folii odblaskowej użytej do wykonania lica znaku, miesiąc i rok produkcji znaku, deklarację zgodności z obowiązującymi normami wyrobu budowlanego.

4.0. TRANSPORT

Wszystkie dostarczone wyroby powinny być opakowane w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem w czasie transportu od Wykonawcy do magazynu Zamawiającego.

Opakowanie powinno umożliwiać identyfikację znaków bez konieczności ich rozpakowywania.

5.0. GWARANCJA

Wykonawca powinien określić trwałość wyrobów i warunki gwarancji na wykonane znaki.

6.0. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Podczas odbioru kontroli podlegają następujące elementy wykonania:

- grubość i rodzaj blachy
- równość powierzchni lica znaku
- połączenie folii z tarczą znaku
- wymiary znaków, liter i symboli
- zgodność kolorystyki znaków z „Szczegółowymi warunkami technicznymi dla znaków”
- zabezpieczenie antykorozyjne
- widoczność znaków w dzień
- widoczność i odblaskowość znaków w nocy
- obecność danych identyfikacyjnych na odwrotnej stronie tarczy

7.0. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru jest 1 szt. znaku, słupka lub obejmę.

8.0. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z STT jeżeli spełniają warunki wymienione w pkt.1.3., 2.1., 2.2., 2.3., 2.4., 3.0.

9.0. ZASADY PŁATNOŚCI

Podstawą płatności jest cena jednostkowa, skalkulowana przez Wykonawcę za jednostkę obmiarową dla danej pozycji kosztorysu ofertowego.

Rozliczenie Wykonawcy za wykonanie i dostawę wymienionych w zamówieniu ilości znaków zostanie przyjęte jako ryczałt, zgodnie z kosztorysem ofertowym.

10.0. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-H-04651 - Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowiska

BN-89/1076-02 Ochrona przed korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych i żeliwnych. Wymagania i badania.

Załącznik nr 220 do D.U. z dn.23.12.2003 r. „Szczegółowe warunki techniczne dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunki ich umieszczania na drogach”.

Szczegółowa specyfikacja techniczna

07.02.01. OZNAKOWANIE PIONOWE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiotem niniejszej SST są wymagania szczegółowe i odbiór robót związanych z wykonaniem i dostawą znaków i słupków drogowych.

1.2. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej SST dotyczą wykonania i dostawy znaków i słupków drogowych.

1.3. Wymagania dotyczące realizacji robót

Wszystkie znaki wymienione w dokumentacji mogą być zamówione u producenta, który zapewni właściwą jakość wykonania i minimalny 7-letni okres gwarancji na podkłady oraz odbłaskowość folii typu 1.

2.0. MATERIAŁY

2.1. Tarcze znaków

Znaki konwencjonalne powinny być wykonane jako jeden element z blachy ocynkowanej grub.1,25 mm o podwójnie zaginanych krawędziach, będących jednocześnie elementem konstrukcyjno - montażowym.

Tarcze znaków muszą być równe i gładkie bez odkształceń płaszczyzny (np. pofałdowań, wgłęć, lokalnych nierówności).

Odwrotna strona tarczy znaku i tabliczki, jeżeli nie jest wykorzystana do umieszczenia znaku dla jadących z przeciwnego kierunku, powinna mieć barwę szarą (najlepiej malowanie proszkowe).

Grubość powłoki farby powinna wynosić co najmniej 2 µm. Na odwrotnej stronie tarczy znaku należy umieścić informacje zawierające dane identyfikujące producenta znaku, typ folii odbłaskowej użytej do wykonania lica znaku, miesiąc i rok produkcji znaku.

2.2. Lico znaków

Do wykonania lica znaków należy użyć folii odbłaskowej typu 1.

Właściwości folii odbłaskowej powinny spełniać wymagania określone w aprobacie technicznej.

Folia użyta do wykonania lica znaku powinna wykazać pełne związanie z tarczą znaku przez cały czas deklarowanej trwałości znaku. Powierzchnia lica powinna być równa i gładka.

Niedopuszczalne są lokalne niedoklejenia, odklejenia, złuszczenia lub odstawanie folii na krawędziach tarczy znaku oraz na jego powierzchni .

Tło znaku powinno być wykonane z jednego kawałka folii.

Sposób połączenia folii z powierzchnią tarczy znaku powinien uniemożliwić jej odłączenie od tarczy bez jej zniszczenia.

Symbole, napisy należy wykonać zgodnie ze „Szczegółowymi warunkami technicznymi dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego ” (D.U. nr 220 zał. z dn.23.12.2003 r.).

2.3. Słupki do znaków

Słupki do znaków powinny być wykonane z rury ocynkowanej Ø 50 mm i Ø 60 mm z zakotwieniem o grubości ścianki 3,2 mm.

2.4 Elementy mocujące -Elementy mocujące do tablic (obejmy uniwersalne) z regul..do 61 mm powinny być wykonane z blachy ocynkowanej bez pęknięć ,naderwań, rozwarstwień, itp.