

Szczegółowa specyfikacja techniczna

07.02.01. OZNAKOWANIE PIONOWE

1. WSTĘP

1.1. Przedmiotem niniejszej SST są wymagania szczegółowe i odbiór robót związanych z wykonaniem i dostawą znaków i słupków drogowych.

1.2. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej SST dotyczą wykonania i dostawy znaków i słupków drogowych.

1.3. Wymagania dotyczące realizacji robót

Wszystkie znaki wymienione w dokumentacji mogą być zamówione u producenta, który zapewni właściwą jakość wykonania i minimalny 7-letni okres gwarancji na podkłady oraz odbłaskowość folii typu 1.

2.0. MATERIAŁY

2.1. Tarcze znaków

Znaki konwencjonalne powinny być wykonane jako jeden element z blachy ocynkowanej grub.1,25 mm o podwójnie zaginanych krawędziach, będących jednocześnie elementem konstrukcyjno - montażowym.

Tarcze znaków muszą być równe i gładkie bez odkształceń płaszczyzny (np. pofałdowań, wgłęć, lokalnych nierówności).

Odwrotna strona tarczy znaku i tabliczki, jeżeli nie jest wykorzystana do umieszczenia znaku dla jadących z przeciwnego kierunku, powinna mieć barwę szarą (najlepiej malowanie proszkowe).

Grubość powłoki farby powinna wynosić co najmniej 2 µm. Na odwrotnej stronie tarczy znaku należy umieścić informacje zawierające dane identyfikujące producenta znaku, typ folii odbłaskowej użytej do wykonania lica znaku, miesiąc i rok produkcji znaku.

2.2. Lico znaków

Do wykonania lica znaków należy użyć folii odbłaskowej typu 1.

Właściwości folii odbłaskowej powinny spełniać wymagania określone w aprobacie technicznej.

Folia użyta do wykonania lica znaku powinna wykazać pełne związanie z tarczą znaku przez cały czas deklarowanej trwałości znaku. Powierzchnia lica powinna być równa i gładka.

Niedopuszczalne są lokalne niedoklejenia, odklejenia, złuszczenia lub odstawanie folii na krawędziach tarczy znaku oraz na jego powierzchni .

Tło znaku powinno być wykonane z jednego kawałka folii.

Sposób połączenia folii z powierzchnią tarczy znaku powinien uniemożliwić jej odłączenie od tarczy bez jej zniszczenia.

Symbole, napisy należy wykonać zgodnie ze „Szczegółowymi warunkami technicznymi dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego ” (D.U. nr 220 zał. z dn.23.12.2003 r.).

2.3. Słupki do znaków

Słupki do znaków powinny być wykonane z rury ocynkowanej Ø 50 mm i Ø 60 mm z zakotwieniem o grubości ścianki 3,2 mm.

2.4 Elementy mocujące -Elementy mocujące do tablic (obejmy uniwersalne) z regul..do 61 mm powinny być wykonane z blachy ocynkowanej bez pęknięć ,naderwań, rozwarstwień, itp.

3.0. OZNACZENIE WYROBÓW

Na odwrotnej stronie tarczy znaku należy umieścić informacje zawierające dane identyfikujące producenta znaku, typ folii odblaskowej użytej do wykonania lica znaku, miesiąc i rok produkcji znaku, deklarację zgodności z obowiązującymi normami wyrobu budowlanego.

4.0. TRANSPORT

Wszystkie dostarczone wyroby powinny być opakowane w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem w czasie transportu od Wykonawcy do magazynu Zamawiającego.

Opakowanie powinno umożliwiać identyfikację znaków bez konieczności ich rozpakowywania.

5.0. GWARANCJA

Wykonawca powinien określić trwałość wyrobów i warunki gwarancji na wykonane znaki.

6.0. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Podczas odbioru kontroli podlegają następujące elementy wykonania:

- grubość i rodzaj blachy
- równość powierzchni lica znaku
- połączenie folii z tarczą znaku
- wymiary znaków, liter i symboli
- zgodność kolorystyki znaków z „Szczegółowymi warunkami technicznymi dla znaków”
- zabezpieczenie antykorozyjne
- widoczność znaków w dzień
- widoczność i odblaskowość znaków w nocy
- obecność danych identyfikacyjnych na odwrotnej stronie tarczy

7.0. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru jest 1 szt. znaku, słupka lub obejmę.

8.0. ODBIÓR ROBÓT

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z STT jeżeli spełniają warunki wymienione w pkt.1.3., 2.1., 2.2., 2.3., 2.4., 3.0.

9.0. ZASADY PŁATNOŚCI

Podstawą płatności jest cena jednostkowa, skalkulowana przez Wykonawcę za jednostkę obmiarową dla danej pozycji kosztorysu ofertowego.

Rozliczenie Wykonawcy za wykonanie i dostawę wymienionych w zamówieniu ilości znaków zostanie przyjęte jako ryczałt, zgodnie z kosztorysem ofertowym.

10.0. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-H-04651 - Ochrona przed korozją. Klasyfikacja i określenie agresywności korozyjnej środowiska

BN-89/1076-02 Ochrona przed korozją. Powłoki metalizacyjne cynkowe i aluminiowe na konstrukcjach stalowych i żeliwnych. Wymagania i badania.

Załącznik nr 220 do D.U. z dn.23.12.2003 r. „Szczegółowe warunki techniczne dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunki ich umieszczania na drogach”.